

## Tableau pour PP



Base: Feuilles de renseignements DVS: 2207, 2208 DIN 16932

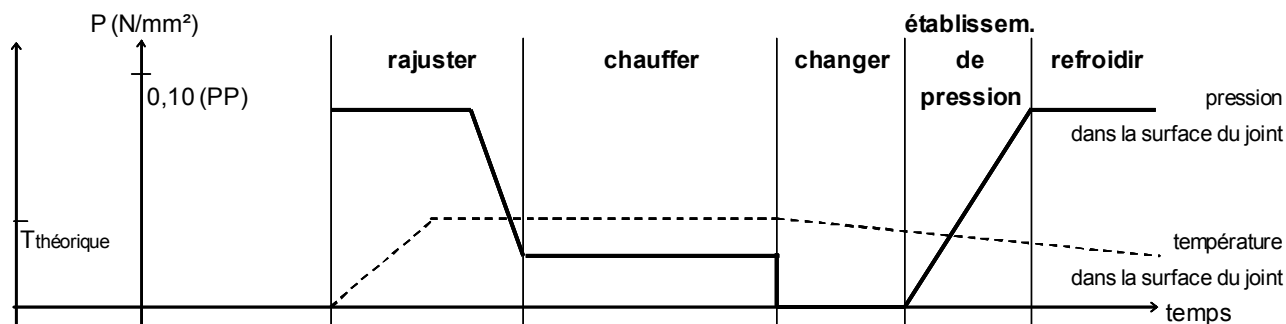
Domaine d'utilisation: **4002 (avec 2<sup>e</sup> cylindre)**

1 bar au manomètre: **36 N**

La valeur indicative pour la température du miroir se trouve à 210° C +/- 10° C.

En cas d'épaisseurs de paroi plus **petites**, il faut aspirer à la température **plus élevée**.

Il faut ajouter la pression de mouvement du chariot de soudage aux pressions de rajustement et de refroidissement.



**Les valeurs de pression suivantes ne sont valides que lors de l'emploi du 2<sup>e</sup> cylindre.**

| diamètre du tube DE [mm] | épaisseur de paroi du tube (s) [mm] | degré SDR | pression d'égalisation [bar] | hauteur min. du bourrelet circulaire [mm] | temps de chauffage [s] | temps de changement maximal [s] | temps d'établissement de pression [s] | pression de soudage [bar] | temps de refroidissement [min] ① |
|--------------------------|-------------------------------------|-----------|------------------------------|-------------------------------------------|------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---------------------------|----------------------------------|
| <b>140</b>               | 3,5                                 | 41        | 5                            | 0,5                                       | 117                    | 5                               | 6                                     | 5                         | 4                                |
|                          | 4,3                                 | 33        | 6                            | 0,5                                       | 131                    | 5                               | 6                                     | 6                         | 6                                |
|                          | 5,4                                 | 26        | 7                            | 0,5                                       | 149                    | 5                               | 6                                     | 7                         | 8                                |
|                          | 8,0                                 | 17,6      | 10                           | 1,0                                       | 189                    | 6                               | 8                                     | 10                        | 14                               |
|                          | 12,7                                | 11        | 15                           | 1,0                                       | 254                    | 7                               | 12                                    | 15                        | 21                               |
|                          | 19,2                                | 7,4       | 21                           | 1,5                                       | 332                    | 9                               | 17                                    | 21                        | 30                               |
|                          | 23,3                                | 6         | 24                           | 1,5                                       | 373                    | 10                              | 20                                    | 24                        | 36                               |
| <b>160</b>               | 4,0                                 | 41        | 6                            | 0,5                                       | 126                    | 5                               | 6                                     | 6                         | 5                                |
|                          | 4,9                                 | 33        | 7                            | 0,5                                       | 141                    | 5                               | 6                                     | 7                         | 7                                |
|                          | 6,2                                 | 26        | 9                            | 0,5                                       | 162                    | 6                               | 7                                     | 9                         | 10                               |
|                          | 9,1                                 | 17,6      | 12                           | 1,0                                       | 204                    | 6                               | 9                                     | 12                        | 15                               |
|                          | 14,6                                | 11        | 19                           | 1,0                                       | 277                    | 8                               | 13                                    | 19                        | 24                               |
|                          | 21,9                                | 7,4       | 27                           | 1,5                                       | 359                    | 10                              | 19                                    | 27                        | 34                               |
|                          | 26,6                                | 6         | 31                           | 2,0                                       | 405                    | 11                              | 23                                    | 31                        | 41                               |
| <b>180</b>               | 4,4                                 | 41        | 7                            | 0,5                                       | 133                    | 5                               | 6                                     | 7                         | 6                                |
|                          | 5,5                                 | 33        | 9                            | 0,5                                       | 151                    | 5                               | 6                                     | 9                         | 8                                |
|                          | 6,9                                 | 26        | 11                           | 0,5                                       | 173                    | 6                               | 7                                     | 11                        | 12                               |
|                          | 10,2                                | 17,6      | 16                           | 1,0                                       | 220                    | 7                               | 10                                    | 16                        | 17                               |
|                          | 16,4                                | 11        | 24                           | 1,0                                       | 298                    | 8                               | 15                                    | 24                        | 26                               |
|                          | 24,6                                | 7,4       | 34                           | 1,5                                       | 386                    | 11                              | 21                                    | 34                        | 38                               |
|                          | 29,0                                | 6         | 39                           | 2,0                                       | 423                    | 12                              | 25                                    | 39                        | 44                               |

## Tableau pour PP

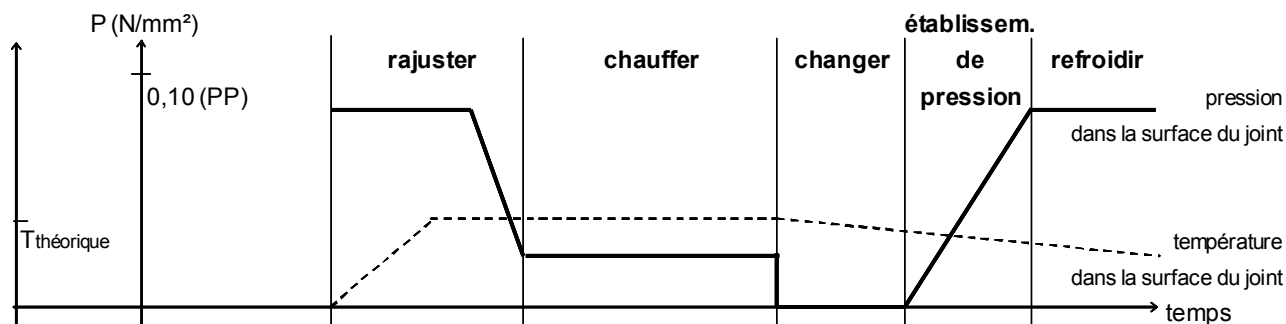


Base: Feuilles de renseignements DVS: 2207, 2208 DIN 16932  
 Domaine d'utilisation: **4002 (avec 2<sup>e</sup> cylindre)**

1 bar au manomètre: **36 N**

La valeur indicative pour la température du miroir se trouve à 210° C +/- 10° C.  
 En cas d'épaisseurs de paroi plus **petites**, il faut aspirer à la température **plus élevée**.

Il faut ajouter la pression de mouvement du chariot de soudage aux pressions de rajustement et de refroidissement.



**Les valeurs de pression suivantes ne sont valides que lors de l'emploi du 2<sup>e</sup> cylindre.**

| diamètre du tube DE [mm] | épaisseur de paroi du tube [mm] | degré SDR | pression d'égalisation [bar] | hauteur min. du bourrelet circulaire [mm] | temps de chauffage [s] | temps de changement maximal [s] | temps d'établissement de pression [s] | pression de soudage [bar] | temps de refroidissement [min] ① |
|--------------------------|---------------------------------|-----------|------------------------------|-------------------------------------------|------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---------------------------|----------------------------------|
| <b>200</b>               | 4,9                             | 41        | 9                            | 0,5                                       | 141                    | 5                               | 6                                     | 9                         | 7                                |
|                          | 6,2                             | 33        | 11                           | 0,5                                       | 162                    | 6                               | 7                                     | 11                        | 10                               |
|                          | 7,7                             | 26        | 13                           | 1,0                                       | 185                    | 6                               | 8                                     | 13                        | 13                               |
|                          | 11,4                            | 17,6      | 19                           | 1,0                                       | 237                    | 7                               | 11                                    | 19                        | 19                               |
|                          | 18,2                            | 11        | 29                           | 1,0                                       | 320                    | 9                               | 16                                    | 29                        | 29                               |
|                          | 27,4                            | 7,4       | 42                           | 2,0                                       | 411                    | 11                              | 23                                    | 42                        | 42                               |
|                          | 33,2                            | 6         | 49                           | 2,0                                       | 456                    | 13                              | 29                                    | 49                        | 50                               |
| <b>225</b>               | 5,5                             | 41        | 11                           | 0,5                                       | 151                    | 5                               | 6                                     | 11                        | 8                                |
|                          | 6,9                             | 33        | 14                           | 0,5                                       | 173                    | 6                               | 7                                     | 14                        | 12                               |
|                          | 8,6                             | 26        | 17                           | 1,0                                       | 197                    | 6                               | 8                                     | 17                        | 15                               |
|                          | 12,8                            | 17,6      | 24                           | 1,0                                       | 255                    | 7                               | 12                                    | 24                        | 21                               |
|                          | 20,5                            | 11        | 37                           | 1,5                                       | 345                    | 9                               | 18                                    | 37                        | 32                               |
|                          | 30,8                            | 7,4       | 53                           | 2,0                                       | 437                    | 12                              | 26                                    | 53                        | 47                               |
|                          | 37,4                            | 6         | 62                           | 2,5                                       | 487                    | 14                              | 32                                    | 62                        | 55                               |
| <b>250</b>               | 6,2                             | 41        | 14                           | 0,5                                       | 162                    | 6                               | 7                                     | 14                        | 10                               |
|                          | 7,7                             | 33        | 17                           | 1,0                                       | 185                    | 6                               | 8                                     | 17                        | 13                               |
|                          | 9,6                             | 26        | 21                           | 1,0                                       | 211                    | 7                               | 9                                     | 21                        | 16                               |
|                          | 14,2                            | 17,6      | 30                           | 1,0                                       | 272                    | 8                               | 13                                    | 30                        | 23                               |
|                          | 22,7                            | 11        | 46                           | 1,5                                       | 367                    | 10                              | 20                                    | 46                        | 35                               |
|                          | 34,2                            | 7,4       | 65                           | 2,0                                       | 463                    | 13                              | 29                                    | 65                        | 51                               |
| <b>280</b>               | 6,9                             | 41        | 17                           | 0,5                                       | 173                    | 6                               | 7                                     | 17                        | 12                               |
|                          | 8,6                             | 33        | 21                           | 1,0                                       | 197                    | 6                               | 8                                     | 21                        | 15                               |
|                          | 10,7                            | 26        | 26                           | 1,0                                       | 227                    | 7                               | 10                                    | 26                        | 18                               |
|                          | 15,9                            | 17,6      | 37                           | 1,0                                       | 292                    | 8                               | 14                                    | 37                        | 26                               |
|                          | 25,4                            | 11        | 57                           | 1,5                                       | 394                    | 11                              | 22                                    | 57                        | 39                               |
|                          | 38,3                            | 7,4       | 81                           | 2,5                                       | 493                    | 14                              | 33                                    | 81                        | 57                               |

# Tableau pour PP

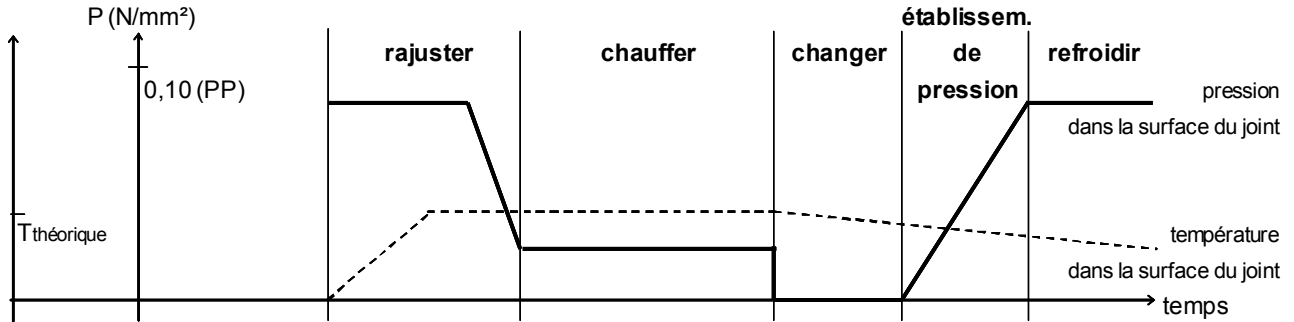


Base: Feuilles de renseignements DVS: 2207, 2208 DIN 16932  
 Domaine d'utilisation: **4002 (avec 2<sup>e</sup> cylindre)**

1 bar au manomètre: **36 N**

La valeur indicative pour la température du miroir se trouve à 210° C +/- 10° C.  
 En cas d'épaisseurs de paroi plus **petites**, il faut aspirer à la température **plus élevée**.

Il faut ajouter la pression de mouvement du chariot de soudage aux pressions de rajustement et de refroidissement.



**Les valeurs de pression suivantes ne sont valides que lors de l'emploi du 2<sup>e</sup> cylindre.**

| diamètre du tube DE [mm] | épaisseur de paroi du tube (s) [mm] | degré SDR | pression d'égalisation [bar] | hauteur min. du bourrelet circulaire [mm] | temps de chauffage [s] | temps de changement maximal [s] | temps d'établiss. de pression [s] | pression de soudage [bar] | temps de refroidissement [min] <b>①</b> |
|--------------------------|-------------------------------------|-----------|------------------------------|-------------------------------------------|------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|-----------------------------------------|
| <b>315</b>               | 7,7                                 | 41        | 21                           | 1,0                                       | 185                    | 6                               | 8                                 | 21                        | 13                                      |
|                          | 9,7                                 | 33        | 26                           | 1,0                                       | 213                    | 7                               | 9                                 | 26                        | 16                                      |
|                          | 12,1                                | 26        | 32                           | 1,0                                       | 246                    | 7                               | 11                                | 32                        | 20                                      |
|                          | 17,9                                | 17,6      | 47                           | 1,0                                       | 317                    | 9                               | 16                                | 47                        | 28                                      |
|                          | 28,6                                | 11        | 72                           | 2,0                                       | 420                    | 12                              | 24                                | 72                        | 44                                      |
| <b>355</b>               | 8,7                                 | 41        | 27                           | 1,0                                       | 199                    | 6                               | 8                                 | 27                        | 15                                      |
|                          | 10,9                                | 33        | 33                           | 1,0                                       | 230                    | 7                               | 10                                | 33                        | 18                                      |
|                          | 13,6                                | 26        | 41                           | 1,0                                       | 264                    | 7                               | 12                                | 41                        | 22                                      |
|                          | 20,1                                | 17,6      | 59                           | 1,5                                       | 341                    | 9                               | 18                                | 59                        | 32                                      |
|                          | 32,2                                | 11        | 91                           | 2,0                                       | 448                    | 13                              | 28                                | 91                        | 48                                      |
| <b>400</b>               | 9,8                                 | 41        | 34                           | 1,0                                       | 214                    | 7                               | 9                                 | 34                        | 16                                      |
|                          | 12,3                                | 33        | 42                           | 1,0                                       | 249                    | 7                               | 11                                | 42                        | 20                                      |
|                          | 15,3                                | 26        | 52                           | 1,0                                       | 221                    | 7                               | 10                                | 52                        | 17                                      |
|                          | 22,7                                | 17,6      | 75                           | 1,5                                       | 367                    | 10                              | 20                                | 75                        | 35                                      |
|                          | 36,3                                | 11        | 116                          | 2,0                                       | 480                    | 14                              | 31                                | 116                       | 54                                      |
| <b>450</b>               | 11,0                                | 41        | 43                           | 1,0                                       | 231                    | 7                               | 10                                | 43                        | 18                                      |
|                          | 13,8                                | 33        | 53                           | 1,0                                       | 267                    | 8                               | 13                                | 53                        | 23                                      |
|                          | 17,2                                | 26        | 65                           | 1,0                                       | 308                    | 8                               | 15                                | 65                        | 27                                      |
|                          | 25,5                                | 17,6      | 95                           | 1,5                                       | 395                    | 11                              | 22                                | 95                        | 39                                      |
|                          | 40,9                                | 11        | 147                          | 2,5                                       | 508                    | 15                              | 35                                | 147                       | 59                                      |

**① On peut rester en dessous du temps de refroid. de 50% ou moins dans les conditions suivantes:**

- préfabrication dans des conditions d'atelier
- basse force additionnelle lors du desserrage
- aucune force additionnelle pendant le refroidissement ultérieur
- ne charger les pièces qu'avant refroidissement total