

Tableau pour PVDF



Base: Feuilles de renseignements DVS: 2207, 2208 DIN 16932

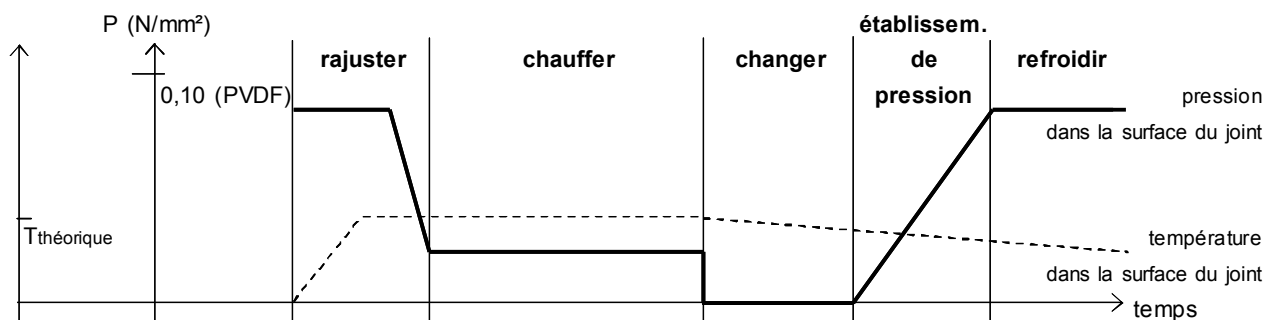
Domaine d'utilisation: **4000 / 4001 / 4002**

1 bar au manomètre: **23 N**

La valeur indicative pour la température du miroir se trouve à 240° C +/- 8° C.

En cas d'épaisseurs de paroi plus **petites**, il faut aspirer à la température **plus élevée**.

Il faut ajouter la pression de mouvement du chariot de soudage aux pressions de rajustement et de refroidissement.



diamètre du tube DE [mm]	épaisseur de paroi du tube (s) [mm]	pression d'égalisation [bar]	hauteur min. du bourrelet circulaire [mm]	temps de chauffage [s]	temps de changement maximal [s]	temps d'établissement de pression [s]	pression de soudage [bar]	temps de refroidissement [min]
90	2,8	4	0,5	68	3	4	4	5,5
	4,3	6	0,5	83	3	4	6	7,0
	5,4	7	0,5	94	3	5	7	8,5
110	3,4	5	0,5	74	3	4	5	6,0
	5,3	8	0,5	93	3	5	8	8,5
	6,6	10	0,6	106	4	5	10	10,0
125	3,9	7	0,5	79	3	4	7	6,5
	6,0	10	0,6	100	4	5	10	9,0
140	4,3	8	0,5	83	3	4	8	7,0
	6,7	13	0,6	107	4	6	13	10,0
160	4,9	11	0,5	89	3	5	11	8,0
	7,7	17	0,7	117	4	6	17	11,0
180	5,5	14	0,5	95	4	5	14	8,5
	8,6	21	0,8	126	4	6	21	12,5
200	6,2	17	0,6	102	4	5	17	9,5
	9,6	25	1,0	136	4	7	25	13,5
225	6,9	21	0,7	109	4	6	21	10,5
	10,8	32	1,0	148	4	7	32	15,0
250	7,7	26	0,7	117	4	6	26	11,0
	11,9	39	1,1	159	4	8	39	16,5
280	8,6	32	0,8	126	4	6	32	12,5
315	9,7	41	1,0	137	4	7	41	13,5