

Tableau pour PVDF



Base: Feuilles de renseignements DVS: 2208, 2207 Partie 15

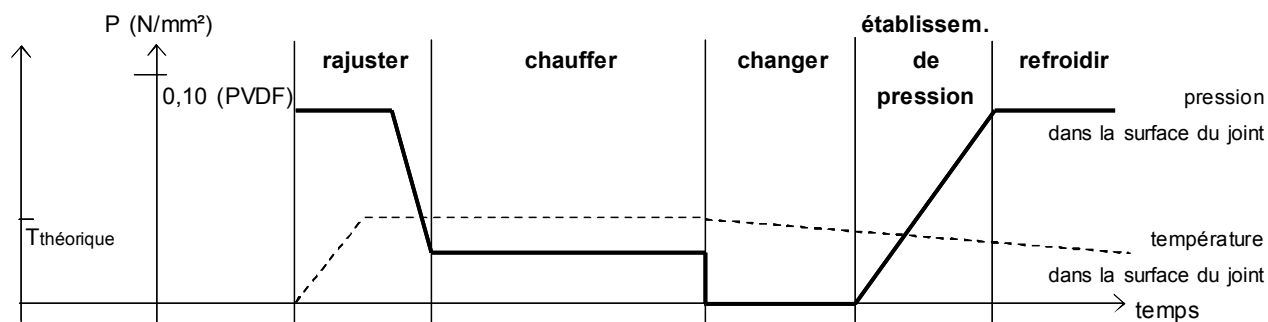
Domaine d'utilisation: **4002 (avec 2^e cylindre)**

1 bar au manomètre: **36 N**

La valeur indicative pour la température du miroir se trouve à 240° C +/- 8° C.

En cas d'épaisseurs de paroi plus **petites**, il faut aspirer à la température **plus élevée**.

Il faut ajouter la pression de mouvement du chariot de soudage aux pressions de rajustement et de refroidissement.



Les valeurs de pression suivantes ne sont valides que lors de l'emploi du 2^e cylindre.

diamètre du tube DE [mm]	épaisseur de paroi du tube (s) [mm]	pression d'égalisation [bar]	hauteur min. du bourrelet circulaire [mm]	temps de chauffage [s]	temps de changement maximal [s]	temps d'établissement de pression [s]	pression de soudage [bar]	temps de refroidissement [min]
140	4,3	6	0,5	83	3	4	6	7,0
	6,7	8	0,6	107	4	6	8	10,0
160	4,9	7	0,5	89	3	5	7	8,0
	7,7	11	0,7	117	4	6	11	11,0
180	5,5	9	0,5	95	4	5	9	8,5
	8,6	13	0,8	126	4	6	13	12,5
200	6,2	11	0,6	102	4	5	11	9,5
	9,6	16	1,0	136	4	7	16	13,5
225	6,9	14	0,7	109	4	6	14	10,5
	10,8	21	1,0	148	4	7	21	15,0
250	7,7	17	0,7	117	4	6	17	11,0
	11,9	25	1,1	159	4	8	25	16,5
280	8,6	21	0,8	126	4	6	21	12,5
315	9,7	26	1,0	137	4	7	26	13,5