

Tableau pour PVDF



Base: Feuilles de renseignements DVS: 2208, 2207 Partie 15

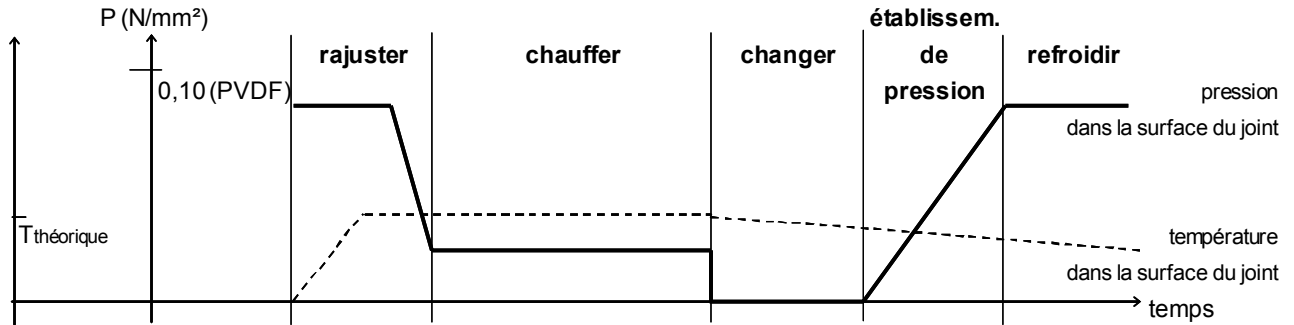
Domaine d'utilisation: **5100** DE 200 - 450
5500 DE 200 - 500

1 bar au manomètre: **141 N**

La valeur indicative pour la température du miroir se trouve à 240° C +/- 8° C.

En cas d'épaisseurs de paroi plus **petites**, il faut aspirer à la température **plus élevée**.

Il faut ajouter la pression de mouvement du chariot de soudage aux pressions de rajustement et de refroidissement.



diamètre du tube DE [mm]	épaisseur de paroi du tube (s) [mm]	pression d'égalisation [bar]	hauteur min. du bourrelet circulaire [mm]	temps de chauffage [s]	temps de changement maximal [s]	temps d'établiss. de pression [s]	pression de soudage [bar]	temps de refroidissement [min]
200	6,2	3	0,6	102	4	5	3	9,5
	9,6	5	1,0	136	4	7	5	13,5
225	6,9	4	0,7	109	4	6	4	10,5
	10,8	6	1,0	148	4	7	6	15,0
250	7,7	5	0,7	117	4	6	5	11,0
	11,9	7	1,1	159	4	8	7	16,5
280	8,6	6	0,8	126	4	6	6	12,5
315	9,7	7	1,0	137	4	7	7	13,5