

WIDOS ASM 160

Die WIDOS ASM 160 ist speziell konzipiert zum Heizelement-Sattelschweißen von reduzierten Abgängen DA 75 - 160 ohne Durchmesserbegrenzung der Hauptrohre.

Basierend auf der bewährten WIDOS Maxiplast mit Skala für die aktuell anstehende Anwärm- und Schweißkraft ist diese Maschine nur noch mit einem Spannwerkzeug sowie einem stabilen Prismenfuß ausgerüstet und wird zum sicheren Stand mit Spanngurten am Hauptrohr befestigt.

Zum Ausbohren der Hauptrohre zentrisch zum Anschweißpunkt kann vor dem Sattelschweißen ein elektrisch betriebenes Bohrwerkzeug in der Maschine eingespannt werden das mit verschiebbaren Spezial-Schneidstempeln versehen ist. Durch diese spezielle Ausführung kann der benötigte Bohrdurchmesser bzw. Abgang-Nenn Durchmesser einfach, präzise, schnell und stufenlos eingestellt werden.

Zur Fertigung verschiedener Hauptrohr-Abgang-Kombinationen mittels Sattelschweißen steht ein flexibles Heizelement zur Verfügung das sich automatisch der vorliegenden Schweißkontur anpasst, so dass keine zusätzlichen Konturaufsätze mehr benötigt werden. Das Heizelement wird elektronisch geregelt und ist im Schweißbereich dauerhaft mit einer hochwertigen Antihaffolie versehen.

