

WIDOS ASM 315 WM

Die WIDOS ASM 315 WM ist eine stationäre Schweißmaschine für das rationelle Heizelement-Sattelschweißen von reduzierte T-Stücken aus Polyolefinen für Hauptrohre bis max. DA 315 und Abgangsrohre max. DA 250, Maschinenkraft max. 150 daN.

Die Maschine ist auf einem stabilen und verwindungssteifen Grundgestell aufgebaut, alle Bewegungen sind auf präzisen Linearführungen gelagert. Für kleinere Dimensionen werden exzentrisch ausgebildete Reduktionen eingesetzt, damit die Anschweißfläche frei zugänglich bleibt. Das Spannen der Abgangsrohre erfolgt in einem stabilen Standard-Rohrspannwerkzeug, das ebenfalls mit den entsprechenden Reduktionen bestückt wird.

Das Heizelement ist aus einem speziellen Werkstoff gefertigt, der eine so hohe Flexibilität garantiert, dass es sich ideal an die gewölbten Oberflächen der beiden Schweißteile anlegt. Durch die Verwendung dieses speziellen Heizelementes werden keine konvex/konkav formgefrästen Aufsatzplatten benötigt. Das flexible Heizelement wird von oben in den Schweißbereich eingelegt.

Zum seitlichen Ausbohren der Hauptrohre steht ein spezielles Bohrwerkzeug zur Verfügung, das im Abgangspannwerkzeug eingesetzt werden kann. Der Bohrdurchmesser kann stufenlos zwischen ID 50 – ID 215 eingestellt werden. Die Schälköpfe sind mit Wendeschneidplatten bestückt, die mehrfach gedreht und ausgetauscht werden können.

Zur Vorbereitung der Abgangsrohre steht die Säge WIDOS RS 315 mit Rundschneidvorrichtung zum Schneiden von negativen Radiusenden zur Verfügung.

