

# Tabelle für PE



Grundlage: DVS-Merkblätter 2207, 2208 - Stand 2016

Anwendungsgebiet: **Miniplast 2 /110 ; Maxiplast /501/900 /955 ; Instaweld 160 ;  
2000/ 3000 Kombi ; 2500 DE 160 / 250 / 315 ; ASM160 / ASM 315 / ASM 355**

Die Heizelementtemperatur beträgt  $220^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$  /  $428^{\circ}\text{F} \pm 18^{\circ}$

Die Umstellzeit soll so klein wie möglich gehalten werden.

Die Fügekraftaufbauzeit ist als Maximalwert zu verstehen und darf bis zu 50% unterschritten werden.

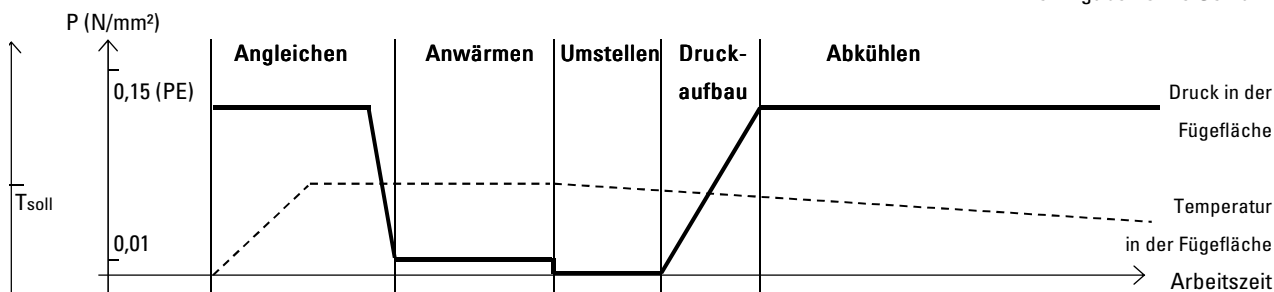
Zu der angegebenen Angleich- und Schweißkraft muss jeweils die Bewegungskraft der Schweißmaschine hinzugerechnet werden !  $1\text{ kp} = 10\text{ N}$

Die Werte gelten für das Stumpfschweißen von Rohren nach DVS 2207, 2208 DIN 16932. Sie sind Richtwerte für Sattelschweißen, sie können abweichen und müssen ggf. neu ermittelt werden.

Die Maximalkraft der Schweißmaschine ist zu beachten.

- 1** Diese Abkühlzeiten gelten nur unter folgenden Bedingungen:
- Die Fügeverbindung wird in einer Werkstatt hergestellt
  - Die Entnahme aus der Schweißmaschine und das vorübergehende Lagern bis zur vollständigen Abkühlzeit verursachen nur eine geringfügige Belastung der Fügeverbindung

Alle Angaben ohne Gewähr



Rohr- wand- dicke (s) [mm]	SDR- Stufe	Angleich- kraft [kp] [daN]	Wulst- höhe rundum min. [mm]	An- wärm- zeit [min:s]	max. Umstell- zeit [s]	Kraft- aufbau- zeit [s]	Schweiß- kraft [kp] [daN]	Abkühlzeit bei Umgebungstemperatur			Abkühl- zeit mit bes.Bed. <b>1</b> [min:s]
								< 15°C < 59°F [min:s]	15-25°C 59-77°F [min:s]	> 25°C > 77°F [min:s]	
<b>DA 56</b>											
1,8	33	5	0,5	00:20	5	5	5	04:00	05:00	06:30	03:30
2,0	26	6	0,5	00:20	5	5	6	04:00	05:00	06:30	03:30
2,4	21	7	0,5	00:24	5	5	7	04:00	05:00	06:30	03:30
2,9	17,6	8	0,5	00:29	5	5	8	04:00	05:00	06:30	03:30
3,0	17	8	0,5	00:30	5	5	8	04:00	05:00	06:30	03:30
3,7	13,6	10	0,5	00:37	5	5	10	04:00	05:00	06:30	03:30
4,6	11,0	12	1	00:46	5	5	12	04:05	05:06	06:37	03:34
5,6	9	14	1	00:56	5	5	14	04:53	06:06	07:49	04:10
6,9	7,4	16	1	01:09	6	6	16	05:55	07:24	09:23	04:56