

PROFI-SCHWEISSMASCHINEN
FÜR KUNSTSTOFFFROHRE

INNOVATIV
AUS LEIDENSCHAFT
SCHWEISSEN 4.0



STANDARD? KEIN PROBLEM. ALLES ANDERE? EBENSO. **INNOVATIV & INDIVIDUELL**

Innovative Projektlösungen und individualisierte Maschinen – WIDOS bietet Profi-Schweißmaschinen für jede Herausforderung.

Von DA 20 – 3500 werden WIDOS Maschinen weltweit auf Baustellen,

im Anlagenbau oder zur Formteilmfertigung eingesetzt. Dabei schätzen Kunden die hohe Qualität und Bedienerfreundlichkeit der Maschinen ebenso wie die Anpassung an spezielle Anforderungen.



Egal ob Filtertechnik, Automobilindustrie oder maritime Wirtschaft – die innovativen WIDOS Projektmaschinen meistern einzigartige Herausforderungen, die weit über den Rohrleitungsbau hinausgehen.



VON DITZINGEN UM DIE WELT. WIR STEHEN FÜR **Globale Werte.**

Zusammen mit unseren weltweiten Partnern verfolgen wir ein gemeinsames Ziel: begeisterte Kunden. Dabei legen wir größten Wert auf kompetente Beratung, innovative Lösungen, hohe Rentabilität und Nachhaltigkeit.



KOMPETENZ VON ANFANG AN

Als Pioniere der Branche beraten wir Sie mit über 50 Jahren Erfahrung in der Kunststoffschweißtechnik.



HOHE RENTABILITÄT

Hochentwickelte und solide Maschinen für einen zuverlässigen Einsatz über die gesamte Lebensdauer.



INNOVATION FÜR DIE ZUKUNFT

Individuelle und digitalisierte Maschinen für eine zukunfts-sichere Investition.



NACHHALTIGKEIT FÜR DIE UMWELT

WIDOS Maschinen arbeiten energieeffizient über Jahre. Für mehr Nachhaltigkeit und Schutz unserer Ressourcen.

KNOW HOW, ERFAHRUNG UND KOMPETENZ. DER **PIONIER DER BRANCHE.**

ÜBER UNS

WIDOS Wilhelm Dommer Söhne GmbH ist ein international ausgerichtetes Unternehmen für Kunststoffschweißtechnik mit Sitz in Deutschland. Rund 100 Mitarbeiter setzen sich täglich für WIDOS ein, im Hauptsitz in Ditzingen sowie in den Niederlassungen in Chemnitz und Atlanta (USA). Seit der Gründung 1946 hat sich WIDOS in der Kunststoffschweißbranche weltweit etabliert. Durch das internationale Netzwerk mit über 80 Partnern weltweit sind WIDOS Maschinen auf allen Kontinenten erhältlich.

PROFI-SCHWEISSMASCHINEN

Unser Produktportfolio umfasst Projektmaschinen, Kunststoffschweißmaschinen, Sägen und Zubehör für Kunststoffrohre von DA 20 – 3500. Zum Einsatz kommen die Maschinen im Rohrleitungsbau auf Baustellen, im Anlagenbau oder zur Formteilmontage in Werkstätten. Projektmaschinen werden in den verschiedensten Branchen eingesetzt.

SERVICE WELTWEIT

Seit über 50 Jahren setzen wir uns mit Leidenschaft für unsere Kunden ein. Das spürt man auch in unserem Service. Bei WIDOS werden Schweißmaschinen nach DVS-Standard sachkundig gewartet. Darüber hinaus stehen unseren Kunden weltweit viele Servicestellen zur Verfügung. Bei WIDOS sind original Ersatzteile über viele Jahre erhältlich.



REPARATUR & WARTUNG

WIDOS führt umfassende Reparaturen und Wartungen an Schweißmaschinen durch. Während der Wartung oder Reparatur können Kunden mit Mietmaschinen weiterarbeiten.

WIR LIEFERN KEINE PRODUKTE. WIR LIEFERN **CUSTOMIZED INNOVATIONS.**

WIDOS bietet individuelle Lösungen zum Verschweißen von Kunststoffen, die in vielen Branchen zum Einsatz kommen: vom Rohrleitungsbau, über Filtertechnik und Automobilindustrie bis hin zur maritimen Wirtschaft. Dabei stehen wir unseren Kunden von Anfang an mit Kompetenz und deutscher Ingenieurskunst zur Seite.

01. ANALYSE

Zusammen mit unseren Kunden definieren wir die genauen Anforderungen an die Maschine.

02. PLANUNG

Unsere Erfahrung ermöglicht innovative Lösungen perfekt angepasst an die Anforderungen unserer Kunden.

03. ZEICHNUNG

Der Erfindergeist der Pioniere steckt noch heute in unseren Maschinen.

04. FERTIGUNG

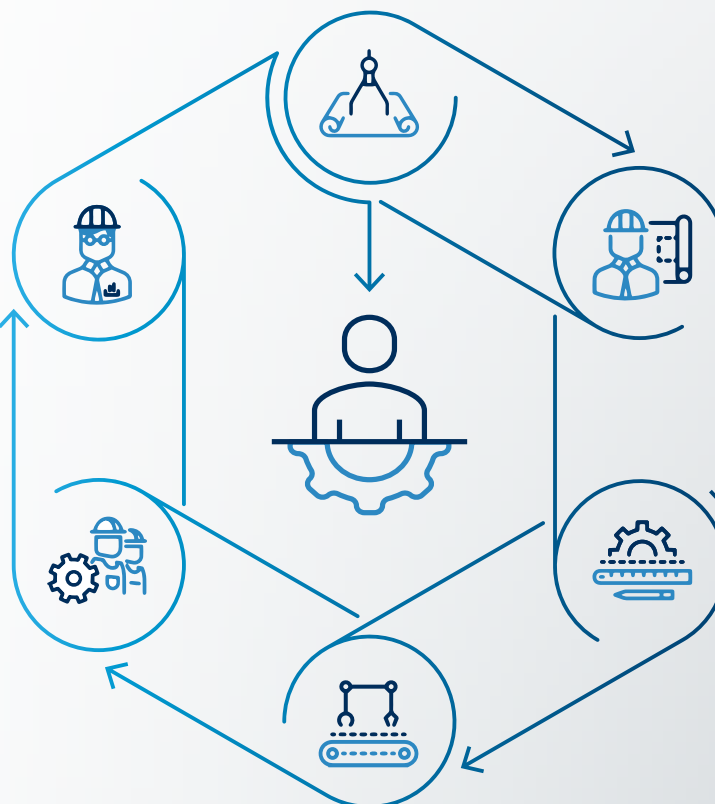
Wir fertigen am Standort Deutschland. Langjährige Geschäftsbeziehungen gewährleisten kontinuierlich höchste Qualität.

06. AFTER SALES

Die ausführliche Einweisung und detaillierte Anleitung zur Maschine gehören ebenso zu unserem Leistungsumfang wie die Beratung vor Ort.

05. AUSLIEFERUNG

Unsere Maschinen werden weltweit eingesetzt und sind an die lokalen Gegebenheiten am Einsatzort angepasst.



QUALITÄT IN JEDEM TEIL. DIGITAL. MODULAR. STARK. **MADE IN GERMANY.**

DIGITALE VERNETZUNG

WIDOS Steuerungen setzen neue Maßstäbe in der digitalen Bedienung. Für eine zukunftssichere Investition.

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

Individualisierte Schweißmaschinen für besondere Anforderungen. In jeder Dimension.



KOMFORTABLE BEDIENUNG

Benutzerfreundliche Funktionen erleichtern den täglichen Arbeitseinsatz. Bis ins Detail.

LEICHTE BAUWEISE

Leichtgewichtige und kompakte Bauteile für einfaches Arbeiten.

MODULARER EINSATZ

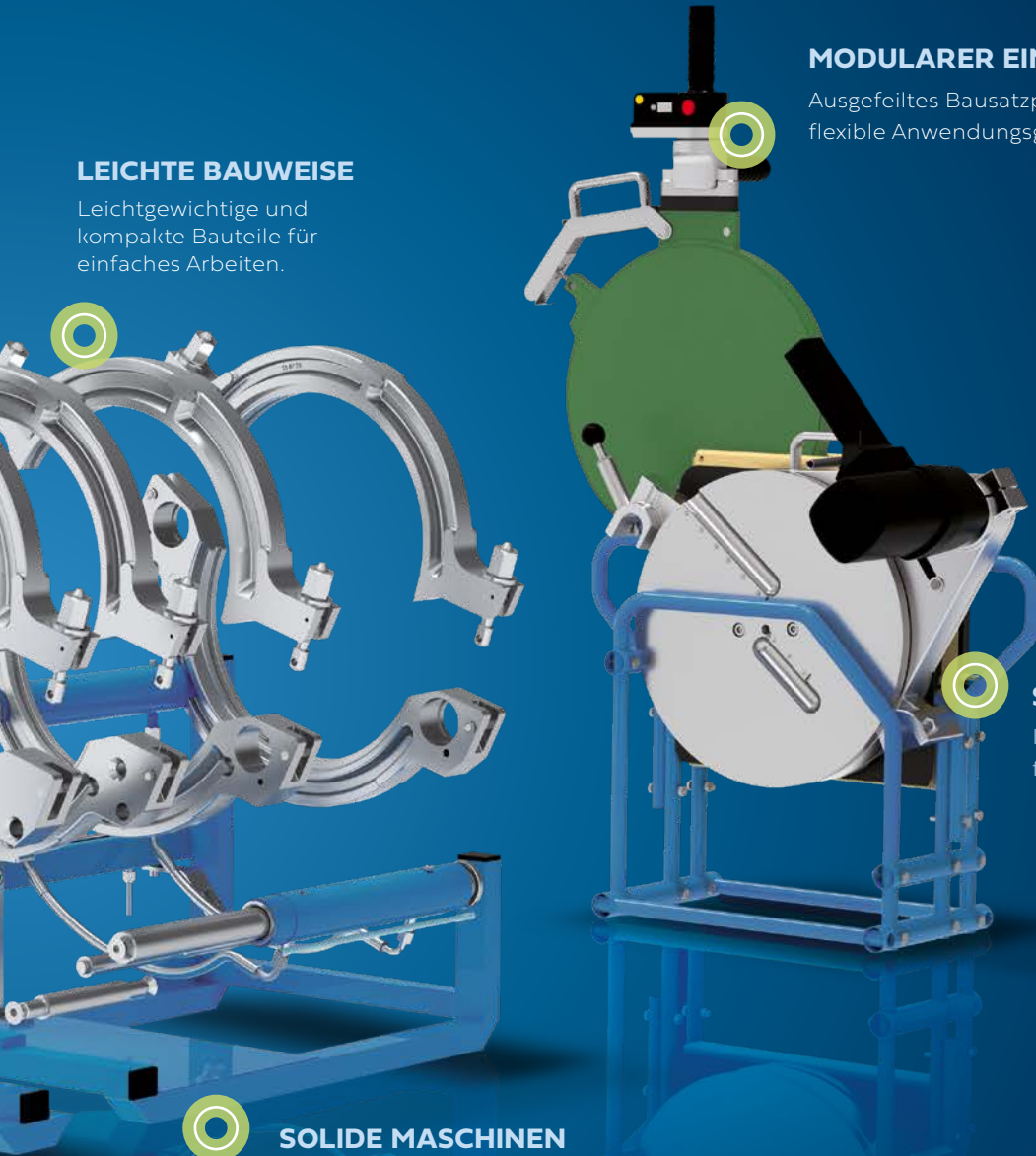
Ausgefeiltes Bausatzprinzip für flexible Anwendungsgebiete.

SERVICE WELTWEIT

Internationales Partnernetzwerk für optimalen Service.

SOLIDE MASCHINEN

WIDOS Maschinen bewähren sich über Jahre. Zuverlässig und rentabel.



MASCHINENÜBERSICHT · ROHRDURCHMESSER

		Durchmesser DA																			
MASCHINE		20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	
BAUSTELLE +	ESI 3000	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	4400					+	+	+	+	+	+	+	+								
	4600						+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	4900								+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	4955								+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	5100														+	+	+	+	+	+	+
	5500														+	+	+	+	+	+	+
	6100																			+	+
	8000																				
	10000																				
	12000																				
	16000																				
	20000																				
	24000																				
	26000																				
	35000																				
ANLAGENBAU & INSTALLATION +	Miniplast	+	+	+	+	+	+	+	+	+											
	Maxiplast					+	+	+	+	+	+	+									
	2500 - 160					+	+	+	+	+	+	+									
	2500 - 250					+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	2500 - 315					+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	3511 35XX	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+										
	JIG						+	+	+	+	+										
FORMTEILFERTIGUNG +	4001 4002								+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	5000 WM												+	+	+	+	+	+	+	+	
	7000 WM														+	+	+	+	+	+	
	8000 WM																				
	12000 WM																				
	16000 WM																				
	24000 WM																				
SÄGEN & ZUBEHÖR +	Umlaufkreissäge 500														+	+	+	+	+	+	
	Motorhandkreissäge Typ 1																				
	Motorhandkreissäge Typ 35																				
	Sägeanlage RS 315					+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	Sägeanlage RS 630									+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	Sägeanlage RS 800									+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	Sägeanlage RS 1000												+	+	+	+	+	+	+	+	+
	Sägeanlage RS 1200												+	+	+	+	+	+	+	+	+
	Sägeanlage RS 1600													+	+	+	+	+	+	+	+
	Zubehör																				

⊕ ⊕ ⊕ Schweißbereich abhängig von der Anwendung





SCHWEISSMASCHINEN FÜR DIE **BAUSTELLE**

Die soliden WIDOS Baustellenmaschinen zeichnen sich durch ihre Zuverlässigkeit und Langlebigkeit aus. Robust und flexibel lassen sie sich durch ihren modularen Aufbau auch über den Baustellenbereich hinaus einsetzen.



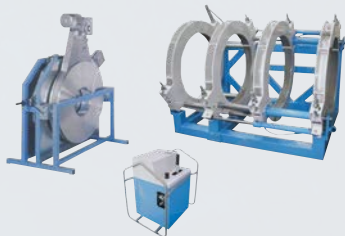
ESI 3000

Maschinenmodell	S. 12
Maschinenkomponenten	S. 13
Artikelnummern	S. 13
Technische Daten	S. 13
Ergänzungen	S. 13



4400 – 6100

Maschinenmodelle	S. 14
Maschinenkomponenten	S. 15
Steuerungstechniken	S. 16
Artikelnummern	S. 16
Technische Daten	S. 19
Reduktionsspanneinsätze	S. 20
Ergänzungen	S. 23



8000 | 10000 | 12000

Maschinenmodelle	S. 24
Maschinenkomponenten	S. 25
Steuerungstechniken	S. 26
Artikelnummern	S. 27
Technische Daten	S. 28
Reduktionsspanneinsätze	S. 28
Ergänzungen	S. 29



16000 – 35000

Maschinenmodelle	S. 30
------------------------	--------------

BAUSTELLENMASCHINEN

ESI 3000

HEIZWENDELSCHWEISSGERÄT



BESCHREIBUNG

Die ESI 3000 ist das Heizwendelschweißgerät zum Schweißen von E-Muffen von DA 20 bis DA 630*. Tragegriff, Stahlgehäuse und ein geringes Gewicht machen das Gerät zum handlichen und robusten Begleiter auf allen Baustellen. Die kompakte ESI 3000 überzeugt durch umfangreiche Protokollierung, einfache Bedienung und digitale Steuerung.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 20 – DA 630

MATERIAL E-Muffen aus PE- und PP-Material

MASCHINENMODELL

Der Tragegriff dient zum einfachen Aufwickeln des 4 m langen Schweiß- und Netzkabels mit den Anschlusskontakten 4,0 mm. Der eingearbeitete Temperaturfühler misst die Umgebungstemperatur nahe an der E-Muffe für sicheres und DVS-konformes Schweißen. Auch bei geringen Temperaturen bleiben die Schweißkabel elastisch und das helle Display gut lesbar. Das robuste Stahlgehäuse schützt vor Beschädigungen. Dabei wiegt die kompakte ESI 3000 nur 16 kg, Transport- und Aufbewahrungskiste 5 kg.

Alle Schweißvorgänge werden protokolliert. Schweißdaten können manuell oder per Handscanner eingegeben werden. Über die USB-Schnittstelle stehen Protokolle in den Dateiformaten CSV oder PDF zur Verfügung. Zudem kann die ESI 3000 über die ElectroFusion Studio (EFS) App betrieben werden. Durch Bluetooth-Verbindung lässt sich der Schweißvorgang einfach vom Smartphone oder Tablet steuern. Im ElectroFusion Control Center (EFCC) stehen Schweißdaten, Notizen, GPS-Koordinaten und Bilder zur Verfügung.

➤ Optional sind Adapterstecker erhältlich.

* abhängig vom Fittingtyp

MASCHINENKOMPONENTEN



HEIZWENDELSCHWEISSGERÄT

Art.Nr.

Heizwendelschweißgerät
inkl. Kabel / Scanner / Tasche

[HW3000](#)



SCHWEISSKABEL
MIT SCANNER UND TASCHЕ

Art.Nr.

Kabel / Scanner / Tasche

[HW320120004](#)

TECHNISCHE DATEN

ESI 3000

Leistung (60 % ED)	2050 W (55,9 A)
Eingangsspannung	230 V
Ausgangsspannung	8 - 48 V AZ
Arbeitstemperatur	-10 °C +50 °C
Gesamtgewicht	16 kg

ERGÄNZUNGEN

ADAPTERSTECKER



Adapterstecker

Art.Nr.

4,7 mm, abgewinkelt

[HW320300-004](#)

4,7 mm, gerade

[HW320300010](#)

4,0 mm, abgewinkelt

[HW320300011](#)

BAUSTELLENMASCHINEN

4400 | 4600 | 4900 | 4955
5100 | 5500 | 6100
MANUELL | SPA | WI-CNC®



BESCHREIBUNG

Die WIDOS Baustellenmaschinen sind für den Rohrleitungsbau konzipiert und eignen sich für ein weites Einsatzgebiet auf der Baustelle oder im Anlagenbau. Vier Spannringe bieten die nötige Stabilität für das Schweißen von langen Rohrsträngen. Durch Abnehmen des vierten Spannringes sind die Maschinen auch für Arbeiten in beengten Umgebungen bestens geeignet.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 50 – DA 630

MATERIAL PE, PP, PVDF, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

Die Set-Anlagen der Maschinenreihe WIDOS 4400 – 6100 enthalten einen Grundkörper, Planhobel, Heizelement, Einstellkasten und Hydraulikeinheit, sowie eine Tasche mit allen benötigten Werkzeugen. Einzelne Komponenten sind, je nach Maschinengröße, miteinander kombinierbar.

4400

⊕ DA 50 – 160

4600

⊕ DA 75 – 250

4900

⊕ DA 90 – 315

4955

⊕ DA 90 – 355

5100

⊕ DA 200 – 450

5500

⊕ DA 200 – 500

6100

⊕ DA 315 – 630

MASCHINENKOMPONENTEN



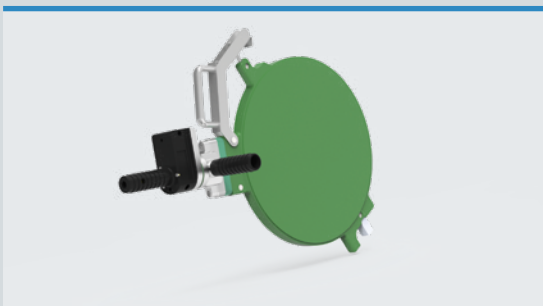
GRUNDKÖRPER

Der Grundkörper besteht aus einem Rahmen, vier Grundspannrings und zwei Hydraulikzylindern. Der Blechboden unter der Schweißstelle schützt diese vor Schmutz und Staub. Der Aufbau der Grundspannrings ergibt ein komfortables Schnellspannsystem: der vierte Ring ist für Schweißarbeiten an beengten Stellen abnehmbar. Zudem können die Grundspannrings manuell betriebener Grundkörper komplett vom Rahmen gelöst werden und erleichtern Schweißarbeiten über Kopf.



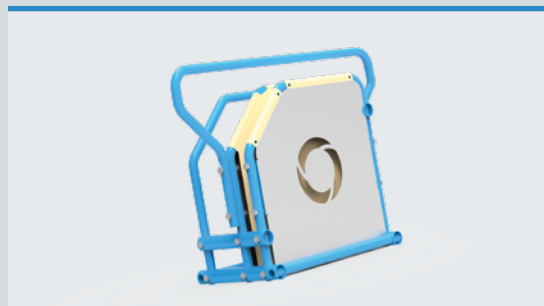
PLANHOBEL

Der elektrisch betriebene Planhobel zeichnet sich durch eine saubere Spanabfuhr nach außen aus und besitzt einen Sicherheitsschalter sowie einen Hebel zum Arretieren in der Grundmaschine.



HEIZELEMENT

Das antihafbeschichtete Heizelement besitzt eine elektronische Temperaturregelung und digitale Temperaturanzeige.



EINSTELLKASTEN

Der Einstellkasten sorgt für sicheres Abstellen und Transportieren von Planhobel und Heizelement.

BAUSTELLENMASCHINEN

STEUERUNGSTECHNIKEN



HYDRAULIKSTEUERUNG MANUELL

Die manuelle Hydrauliksteuerung ermöglicht das Bewegen der Grundspannringe und das exakte Steuern des Schweißdrucks. Die Steuerung ist mit Druckeinstellventil, digitalem Manometer und Nachdrückeinrichtung ausgestattet. Der umgehende Stahlbügel schützt die Hydraulik.



PROTOKOLLIERUNGSGERÄT SPA

Die manuelle Hydrauliksteuerung kann mit dem elektronischen Protokollierungsgerät SPA ergänzt werden. Die SPA zeichnet alle relevanten Schweißparameter auf, zeigt Soll-Ist-Werte an und signalisiert Abweichungen.



HYDRAULIKSTEUERUNG WI-CNC® 6.0

Die WI-CNC® 6.0 macht die Schweißanlage zu einer programmgeführten Einheit, die durch höchste Prozessüberwachung und innovative Bedienmöglichkeiten überzeugt. Das Wegmesssystem stellt eine genaue Schweißung sicher. Neben der digitalen Vernetzung stehen dem Anwender viele benutzerfreundliche Funktionen zur Verfügung, wie farbiges Touchdisplay oder Eingabe von Traceability Barcodes.

ARTIKELNUMMERN

4400	manuell	SPA	WI-CNC® 6.0
	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
Set-Anlage	16SV44N1	16SV44S1	16SV44C1
Grundkörper	160100	160100	160100
Wegmesssystem	–	--	161190
Hydrauliksteuerung	1011230	1011230	106060021
SPA	–	9701230	–
Planhobel	1604220	1604220	1604220
Heizelement	H4400E	H4400S1	H4400PLC
Einstellkasten	EIN4400	EIN4400	EIN4400
Werkzeugset	ZWR4400	ZWR4400	ZWR4400

ARTIKELNUMMERN

4600	manuell	SPA	WI-CNC® 6.0
	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
Set-Anlage	09SV46N1	09SV46S1	09SV44C1
Grundkörper	091100	091100	091100
Wegmesssystem	–	–	091190
Hydrauliksteuerung	1010230	1010230	106060021
SPA	–	9701230	–
Planhobel	0914220	0914220	0914220
Heizelement	H4600E	H4600S1	H4600PLC
Einstellkasten	EIN4502	EIN4502	EIN4502
Werkzeugset	ZWR4600	ZWR4600	ZWR4600

4900	manuell	SPA	WI-CNC® 6.0
	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
Set-Anlage	21SV49N1	21SV49S1	21SV49C1
Grundkörper	216000	216000	216000
Wegmesssystem	–	–	2161090
Hydrauliksteuerung	1010230	1010230	106060021
SPA	–	9701230	–
Planhobel	2164230	2164230	2164230
Heizelement	H4900D	H4900S2	H4900PLC
Einstellkasten	EIN4900	EIN4900	EIN4900
Werkzeugset	ZWR4900	ZWR4900	ZWR4900

4955	manuell	SPA	WI-CNC® 6.0
	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
Set-Anlage	21SV4955N1	21SV4955S1	21SV4955C1
Grundkörper	2181B100	2181B100	2181B100
Wegmesssystem	–	–	2181B180
Hydrauliksteuerung	1010230	1010230	106060021
SPA	–	9701230	–
Planhobel	2184231	2184231	2184231
Heizelement	H4911E	H4911S1	H4911PLC
Einstellkasten	EIN4911	EIN4911	EIN4911
Werkzeugset	ZWR4955	ZWR4955	ZWR4955

BAUSTELLENMASCHINEN

ARTIKELNUMMERN

5100	manuell	SPA	WI-CNC® 6.0
	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
Set-Anlage	07SV51N1	07SV51S1	07SV51C1
Grundkörper	071100	071100	071100
Wegmesssystem	–	–	071190
Hydrauliksteuerung	1008230	1008230	106060021
SPA	–	9701230	–
Planhobel	0724230	0724230	0724230
Heizelement	H5100E	H5100S1	H5100PLC
Einstellkasten	EIN5100	EIN5100	EIN5100
Werkzeugset	ZWR5100	ZWR5100	ZWR5100
5500	manuell	SPA	WI-CNC® 6.0
	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
Set-Anlage	39SV55N1	39SV55S1	39SV55C1
Grundkörper	390100	390100	390100
Wegmesssystem	–	–	391190
Hydrauliksteuerung	1008230	1008230	10606002316
SPA	–	9701230	–
Planhobel	3914400	3914400	3914400
Heizelement	H5500E	H5500S1	H5500PLC
Einstellkasten	EIN5500	EIN5500	EIN5500
Werkzeugset	ZWR5500	ZWR5500	ZWR5500
6100	manuell	SPA	WI-CNC® 6.0
	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
Set-Anlage	08SV61N1	08SV61S1	08SV61C1
Grundkörper	081100	081100	081100
Wegmesssystem	–	–	081190
Hydrauliksteuerung	1008230	1008230	10606002316
SPA	–	9701230	–
Planhobel	0824400	0824400	0824400
Heizelement	H6100E	H6100S1	H6100PLC
Einstellkasten	EIN6100	EIN6100	EIN6100
Werkzeugset	ZWR6100	ZWR6100	ZWR6100

➤ Gerne rüsten wir Ihre manuellen Komponenten für die Steuerung mit der WI-CNC® 6.0 oder SPA auf.
Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

TECHNISCHE DATEN

4400	Grundmaschine	Hydraulikaggregat manuell WI-CNC	Planhobel	Heizelement
Leistung	–	0,3 750 W	950 W	0,8 kW
Spannung	–	230 V	230 V	230 V
Gesamtgewicht	22,5 kg	24,0 44,5 kg	9,1 kg	3,6 kg

4600	Grundmaschine	Hydraulikaggregat manuell WI-CNC	Planhobel	Heizelement
Leistung	–	0,3 750 W	1150 W	1,5 kW
Spannung	–	230 V	230 V	230 V
Gesamtgewicht	37,7 kg	24,0 44,5 kg	12,8 kg	6,0 kg

4900	Grundmaschine	Hydraulikaggregat manuell WI-CNC	Planhobel	Heizelement
Leistung	–	0,3 1,5 kW	1150 W	2100 W
Spannung	–	230 V	230 V	230 V
Gesamtgewicht	52,0 kg	24,0 44,5 kg	17,5 kg	8,8 kg

4955	Grundmaschine	Hydraulikaggregat manuell WI-CNC	Planhobel	Heizelement
Leistung	–	0,3 750 W	1750 W	3000 W
Spannung	–	230 V	230 V	230 V
Gesamtgewicht	60,0 kg	24,0 44,5 kg	25,5 kg	11,0 kg

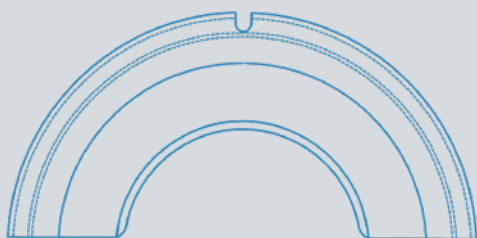
5100	Grundmaschine	Hydraulikaggregat manuell WI-CNC	Planhobel	Heizelement
Leistung	–	0,56 750 W	1750 W	3500 W
Spannung	–	230 V	230 V	230 V
Gesamtgewicht	98,5 kg	24,5 44,5 kg	36,2 kg	23,0 kg

5500	Grundmaschine	Hydraulikaggregat manuell WI-CNC	Planhobel	Heizelement
Leistung	–	0,56 1500 W	1100 W	5800 W
Spannung	–	400 V	400 V	400 V
Gesamtgewicht	119,5 kg	24,5 56,2 kg	60,0 kg	28,0 kg

6100	Grundmaschine	Hydraulikaggregat manuell WI-CNC	Planhobel	Heizelement
Leistung	–	0,56 1500 W	1100 W	5900 W
Spannung	–	400 V	400 V	400 V
Gesamtgewicht	210,0 kg	24,5 56,2 kg	103,0 kg	36,0 kg

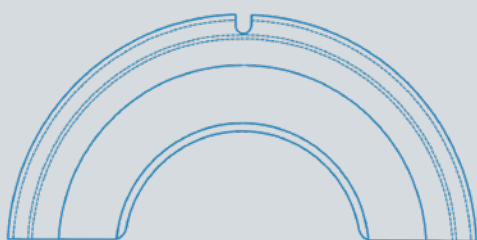
BAUSTELLENMASCHINEN

REDUKTIONSSPANNNEINSÄTZE



4400

DA	Art.Nr.
50	16080508
63	16080638
75	16080758
90	16080908
110	16081108
125	16081258
140	16081408
Set DA 50 – 140	16VS140
Sonderdurchmesser*	
65,7 – 66,8	16080658
128 – 130,3	16081288

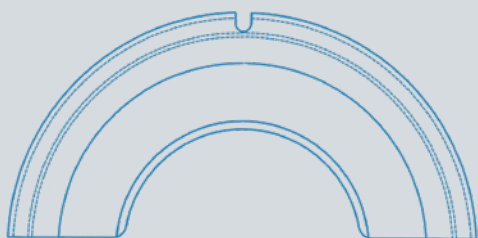


4600

DA	Art.Nr.
75	09080758
90	09080908
110	09081108
125	09081258
140	09081408
160	09081608
180	09081808
200	09082008
225	09082258
Set DA 75 – 225	09VS225
Sonderdurchmesser*	
77,8 – 78,3	09080778
93,0 – 93,6	09080938
113,5 – 114,2	09081138
128,8 – 129,5	09081288
144,1 – 145,0	09081448
164,8 – 165,6	09081648
185,4 – 187,0	09081858
205,4 – 207,0	09082058
230,4 – 232,0	09082308

* Sonderdurchmesser für Schutzmantelrohre, etc.

REDUKTIONSSPANNNEINSÄTZE



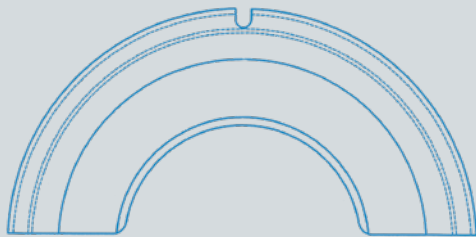
4900 | 4955

DA	Art.Nr.
90	38080908
110	38081108
125	38081258
140	38081408
160	38081608
180	38081808
200	38082008
225	38082258
250	38082508
280	38082808
4900: Set DA 90 – 280	21VS280
DA 315 Adapter	2188B1003158
4955: Set DA 90 – 315	4955VS315
Sonderdurchmesser*	
93,0 – 93,6	38080938
113,5 – 114,2	38081138
128,8 – 129,5	38081298
144,1 – 145,0	38081448
164,8 – 165,6	38081648
185,4 – 187,0	38081858
205,4 – 207,0	38082058
230,4 – 232,0	38082308
255,4 – 257,0	38082558
285,0 – 287,0	38082858

* Sonderdurchmesser für Schutzmantelrohre, etc.

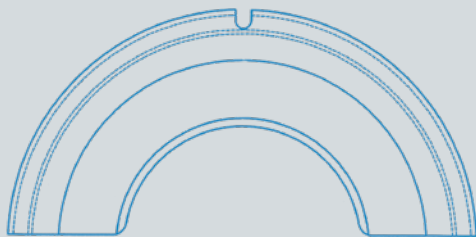
BAUSTELLENMASCHINEN

REDUKTIONSSPANNNEINSÄTZE



5100

DA	Art.Nr.
200	38082008
225	38082258
250	38082508
280	38082808
Adapter DA 315	0711428
315	07083158
355	07083558
400	07084008
Set DA 200 – 400	07VS400
Sonderdurchmesser*	
205,4 – 207,0	38082058
230,4 – 232,0	38082308
255,4 – 257,0	38082558
285,0 – 287,0	38082858
320,4 – 322,0	07083208

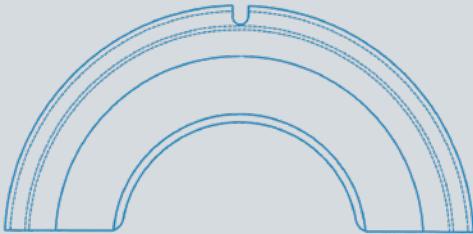


5500

DA	Art.Nr.
200	38082008
225	38082258
250	38082508
280	38082808
Adapter DA 315	0711428
315	07083158
355	07083558
400	07084008
Adapter DA 450	39084508
Set DA 200 – 450	39VS450
Sonderdurchmesser*	
205,4 – 207,0	38082058
230,4 – 232,0	38082308
255,4 – 257,0	38082558
285,0 – 287,0	38082858
320,4 – 322,0	07083208
365,2	07083658
Adapter DA 456	3908456

* Sonderdurchmesser für Schutzmantelrohre, etc.

REDUKTIONSSPANNEINSÄTZE



6100

DA	Art.Nr.
315	08083158
355	08083558
400	08084008
450	08084508
500	08085008
560	08085608
Set DA 315 – 560	08V5560
Sonderdurchmesser*	
365,2	08083658
460	08084608

* Sonderdurchmesser für Schutzmantelrohre, etc.

➤ Gerne bieten wir Ihnen weitere Reduktionsspanneinsätze für Sonderdurchmesser oder in breiter Ausführung. [Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.](#)

ERGÄNZUNGEN



VORSCHWEISSBUNDHALTER

	DA	Art.Nr.
4400	160	161129
4600	250	091129
4900	315	2169000
4955	355	2181228
5100	450	071900
5500	500	391900
6100	630	081900

BAUSTELLENMASCHINEN

8000 | 10000 | 12000

MANUELL | SPA



BESCHREIBUNG

Die WIDOS Baustellenmaschinen sind für den Rohrleitungsbau konzipiert und ermöglichen das Schweißen von Großrohren bis DA 1200 auf der Baustelle. Vier Spannringe bieten die nötige Stabilität für das Schweißen von langen Rohrsträngen. Durch Abnehmen des vierten Spannringes vom Grundkörper sind die Maschinen auch für Arbeiten in beengten Umgebungen bestens geeignet.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 450 – DA 1200

MATERIAL PE, PP, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

Die Set-Anlagen dieser Maschinenreihe enthalten einen Grundkörper, Planhobel, Heizelement, Einstellkasten, Werkzeugset und Hydraulikeinheit zum Steuern des Grundkörpers. Einzelne Komponenten sind, je nach Maschinengröße, miteinander kombinierbar.

8000

10000

12000

+ DA 450 – 800

+ DA 500 – 1000

+ DA 710 – 1200

MASCHINENKOMPONENTEN



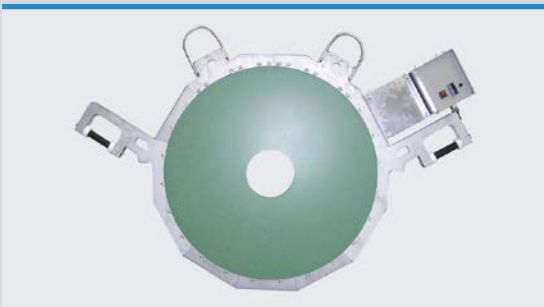
GRUNDKÖRPER

Der Grundkörper besteht aus einem Rahmen, vier Grundspannrings und zwei Hydraulikzylindern. Der Blechboden unter der Schweißstelle schützt diese vor Schmutz und Staub. Der Aufbau der Grundspannrings ergibt ein komfortables Schnellspannsystem: der vierte Ring ist für Schweißarbeiten an beengten Stellen abnehmbar.



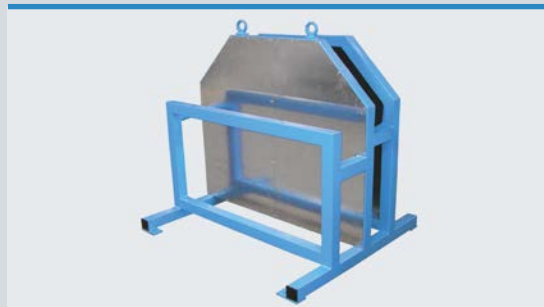
PLANHOBEL

Der elektrisch betriebene Planhobel zeichnet sich durch eine saubere Spanabfuhr nach außen aus und besitzt einen Sicherheitsschalter sowie einen Hebel zum Arretieren in der Grundmaschine.



HEIZELEMENT

Das antihafbeschichtete Heizelement besitzt eine elektronische Temperaturregelung und digitale Temperaturanzeige.



EINSTELLKASTEN

Der Einstellkasten sorgt für sicheres Abstellen und Transportieren von Planhobel und Heizelement.

BAUSTELLENMASCHINEN

STEUERUNGSTECHNIKEN



HYDRAULIKSTEUERUNG MANUELL

Hydrauliksteuerung zum Bewegen der Grundspannrinne und zum exakten Steuern des Schweißdrucks. Die Steuerung ist mit Druck-einstellventil, digitalem Manometer und Nachdrückeinrichtung ausgestattet. Der umgehende Stahlbügel schützt die Hydraulik.



PROTOKOLLIERUNGSGERÄT SPA

Die manuelle Hydrauliksteuerung kann mit dem elektronischen Protokollierungsgerät SPA ergänzt werden. Die SPA zeichnet alle relevanten Schweißparameter auf, zeigt Soll-Ist-Werte an und signalisiert Abweichungen.

ARTIKELNUMMERN

8000	manuell	SPA
	Art.Nr.	Art.Nr.
Set-Anlage	23SV80N1	23SV80S1
Grundkörper	2310200	2310200
Wegmesssystem	–	–
Hydrauliksteuerung	1060432	1060400SP
Planhobel	2304380	2304380
Heizelement	H8000E1	H8000S1
Einstellkasten	EIN8000	EIN8000
Werkzeugset	ZWR8000	ZWR8000
10000	manuell	SPA
	Art.Nr.	Art.Nr.
Set-Anlage	25SV10N1	auf Anfrage
Grundkörper	2510100	2510100
Wegmesssystem	–	–
Hydrauliksteuerung	1060464	1060400SP
Planhobel	2504380	2504380
Heizelement	H10000E1	H10000S1
Einstellkasten	EIN10000	EIN10000
Werkzeugset	ZWR10000	ZWR10000
12000	manuell	SPA
	Art.Nr.	Art.Nr.
Set-Anlage	22SV12N1	auf Anfrage
Grundkörper	2210100	2210100
Wegmesssystem	–	–
Hydrauliksteuerung	1060464	1060400SP
Planhobel	2204380	2204380
Heizelement	H12000E1	H12000S1
Einstellkasten	EIN12000	EIN12000
Werkzeugset	ZWR12000	ZWR12000

➤ Gerne rüsten wir Ihre manuelle Schweißanlage für die Steuerung mit der WI-CNC® 6.0 oder SPA auf.
Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

BAUSTELLENMASCHINEN

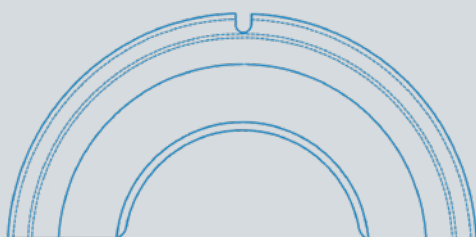
TECHNISCHE DATEN

8000	Grundmaschine	Hydraulikaggregat	Planhobel	Heizelement
Leistung	-	31,0 kW	2,2 kW	15,0 kW
Spannung	-	400 V	400 V	400V
Gesamtgewicht	ca. 900 kg	ca. 90 kg	ca. 170,0 kg	ca. 95,0 kg

10000	Grundmaschine	Hydraulikaggregat	Planhobel	Heizelement
Leistung	-	31,0 kW	3,0 kW	23,0 kW
Spannung	-	400 V	400 V	400V
Gesamtgewicht	ca. 1000 kg	ca. 90 kg	ca. 300,0 kg	ca. 120,0 kg

12000	Grundmaschine	Hydraulikaggregat	Planhobel	Heizelement
Leistung	-	31,0 kW	3,0 kW	23,0 kW
Spannung	-	400 V	400 V	400V
Gesamtgewicht	ca. 1250 kg	ca. 90 kg	ca. 500,0 kg	ca. 170,0 kg

REDUKTIONSSPANNEINSÄTZE

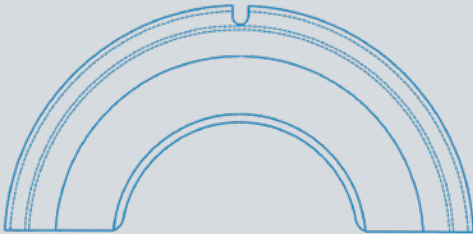


8000

DA	Art.Nr.
450	22180450
500	22180500
560	22180560
630	22180630
710	22180710
Set DA 450 – 710	22VS710
Sonderdurchmesser*	
585	22180585

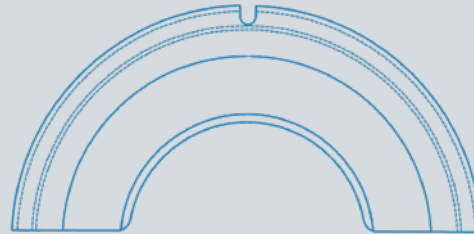
* Sonderdurchmesser für Schutzmantelrohre, etc.

REDUKTIONSSPANNENEINSÄTZE



10000

DA	Art.Nr.
500	22180500
560	22180560
630	22180630
710	22180710
800	22180800
900	22180900
Set DA 500 – 900	22VS900
Sonderdurchmesser*	
585	22180585



12000

DA	Art.Nr.
710	22180710
800	22180800
900	22180900
1000	22181000
1100	22181100
Set DA 710 – 1100	22VS1100

* Sonderdurchmesser für Schutzmantelrohre, etc.

ERGÄNZUNGEN



HYDRAULIKAGGREGAT
OFFEN

8000 – 12000

Artikel-Nr.	1060400
Leistung	23,0 kW
Spannung	400V
Gewicht	ca. 51 kg



AUSHEBEVORRICHTUNG

Optionale Aushebevorrichtung,
zum leichten Ein- und Ausheben
von Rohren, Planhobel und Heiz-
element.

	Tragkraft	Art.Nr.
8000	1,8t	230200
10000	1,8t	250200
12000	1,8t	220200



VORSCHWEISSBUND-
HALTER

	DA	Art.Nr.
8000	800	234150
10000	1000	254150
12000	1200	2231150

BAUSTELLENMASCHINEN

16000 | 20000 | 24000 26000 | 35000

SCHWEISSMASCHINEN FÜR DIE BAUSTELLE



BESCHREIBUNG

Die Maschinen WIDOS 16000 bis 35000 sind für den Rohrleitungsbau konzipiert und ermöglichen das Schweißen von Großrohren bis DA 3500.

- Wir beraten Sie gerne. Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 1000 – DA 3500

MATERIAL PE, PP, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

16000

20000

24000

26000

35000

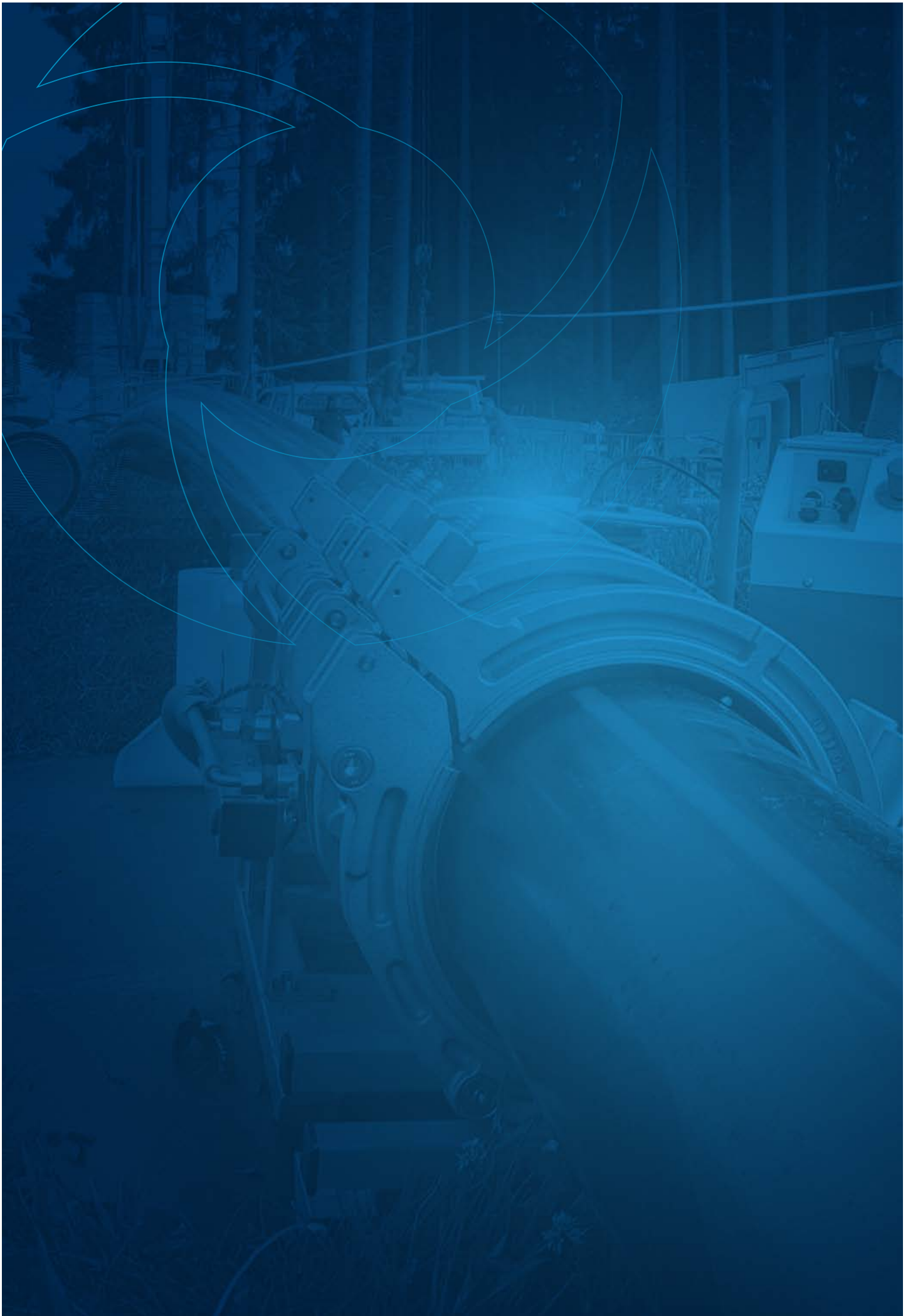
➤ DA 1000 – 1600

➤ DA 1200 – 2000

➤ DA 1600 – 2400

➤ DA 2000 – 2600

➤ DA 2500 – 3500



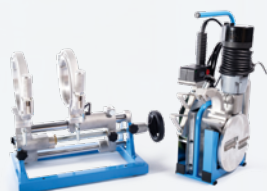




SCHWEISSMASCHINEN FÜR

ANLAGENBAU & INSTALLATION

Die WIDOS Maschinen für Anlagenbau und Installation sind solide und flexibel einsetzbar. Die vielseitigen Maschinen eignen sich für Installationen, die Fitting-Fertigung und den mobilen Arbeitseinsatz.



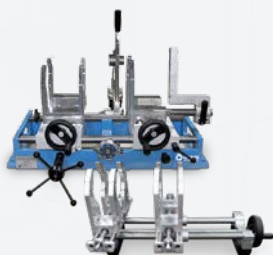
MINIPLAST | MAXIPLAST

Maschinenmodelle	S. 34
Maschinenkomponenten – Miniplast	S. 35
Maschinenkomponenten – Maxiplast	S. 36
Artikelnummern	S. 37
Technische Daten	S. 37
Reduktionsspanneinsätze	S. 38
Ergänzungen	S. 39



2500 DA 160 | 250 | 315

Maschinenmodelle	S. 40
Maschinenkomponenten	S. 41
Artikelnummern	S. 42
Technische Daten	S. 42
Reduktionsspanneinsätze	S. 43
Ergänzungen	S. 44



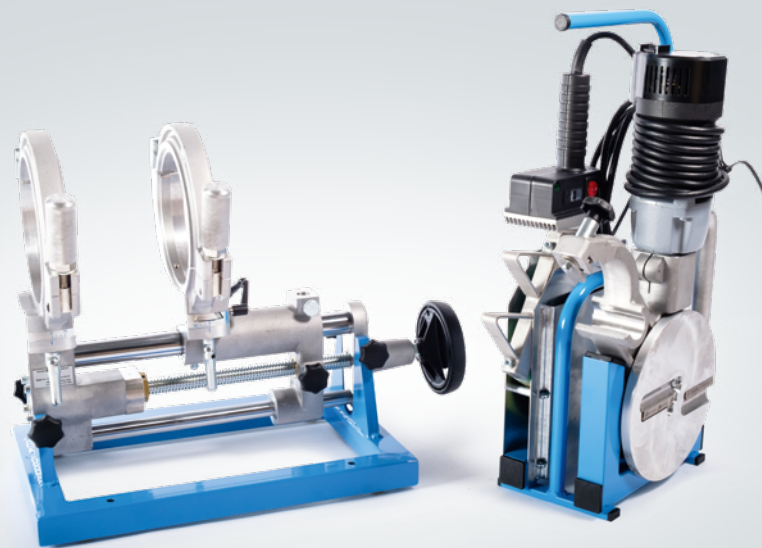
35XX | 3511 | JIG

Maschinenmodelle	S. 46
Maschinenkomponenten 35XX 3511	S. 47
Artikelnummern	S. 48
Technische Daten	S. 49
Prismenspannwerkzeuge	S. 49
Heizdorne und Muffen	S. 50
Ergänzungen	S. 51

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

MINIPLAST | T-STÜCK MAXIPLAST

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU UND INSTALLATION



BESCHREIBUNG

Die Maschinen der Serie Miniplast und Maxiplast sind mobile Stumpfschweißmaschinen zum Einsatz im Anlagenbau und in der Installation. Das Model Miniplast T-Stück dient zum Schweißen von 90° Bögen, zusätzlich zu geraden Rohrsträngen. Die vielseitigen Maschinen bieten ebenso die optimale Basis für kundenspezifische Sonderanwendungen.

EINSATZ



DURCHMESSER **MINIPLAST** DA 20 – DA 110
MAXIPLAST DA 50 – DA 160

MATERIAL PE, PP, PVDF, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

Die Maschinen Miniplast und Maxiplast sind mit einem elektronisch geregelten Heizelement ausgestattet. Beim Modell Maxiplast ist der Planhobel elektrisch betrieben, bei den Modellen Miniplast steht optional ein elektrisch betriebener Planhobel zur Verfügung. Der Lieferumfang beinhaltet zudem eine Tischhalterung, die das Arbeiten auf der Werkbank erleichtert, sowie ein Werkzeug-Set. Mehrere Modellvarianten sind verfügbar:

MINIPLAST

⊕ DA 20 – 110

MINIPLAST T-STÜCK

⊕ DA 20 – 110
(Rohrbögen > 90°)

MAXIPLAST

⊕ DA 50 – 160

MASCHINENKOMPONENTEN – MINIPLAST



GRUNDMASCHINE

Die Grundmaschine besteht aus zwei breiten Grundspannwerkzeugen DA 110. Zur Segmentbogenherstellung können die Grundspannwerkzeuge auf jeder Seite 15° geschwenkt werden. Die verlängerte Version beim Modell Miniplast T-Stück eignet sich zur Herstellung von 90° T-Stücken.



TISCHHALTERUNG

Die Tischhalterung zur Befestigung der Maschine auf der Werkbank dient als Haltevorrichtung beim stationären Einsatz.



HEIZELEMENT

Das Heizelement ist antihaftbeschichtet, hat eine elektronische Temperaturregelung und Kontrolllampen.



PLANHOBEL

Neben dem Planhobel in mechanischer Ausführung mit Ratschen-Antrieb steht ein elektrisch angetriebener Planhobel zur Verfügung. Die Messer sind verschleißfest und mehrfach verwendbar.

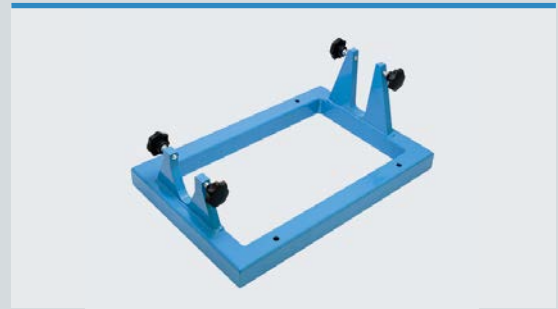
MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

MASCHINENKOMPONENTEN – MAXIPLAST



GRUNDSPANNWERKZEUGE

Die Grundmaschine besteht aus zwei breiten Grundspannwerkzeugen DA 160. Zur Segmentbogenherstellung können die Grundspannwerkzeuge auf jeder Seite 15° geschwenkt werden.



TISCHHALTERUNG

Die Tischhalterung zur Befestigung der Maschine auf der Werkbank dient als Haltevorrichtung beim stationären Einsatz.



PLANHOBEL

Elektrischer Planhobel mit verschleißfesten und mehrfach verwendbaren Messern.



HEIZELEMENT

Das Heizelement hat eine hochwertige Antihafbeschichtung sowie elektronische Temperaturregelung.

ARTIKELNUMMERN

	Miniplast	Miniplast T	Maxiplast
	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
Set-Anlage, mechanisch	45SVMINI	45SVMITI	–
Set-Anlage, elektrisch	45SVMINE1	45SVMITE1	45SVMAX
Grundkörper	450100	451100	454100
Tischhalterung	450101	451101	454101
Planhobel, mechanisch	4504220	4514220	–
Planhobel, elektrisch	4504230	4524230	4544230
Heizelement	HMINIE	HMINIET	HMAXI
Werkzeug-Set	ZWRMINI	ZWRMINI	ZWRMAX

➤ Miniplast und Maxiplast sind auch in 110V-Ausführungen erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

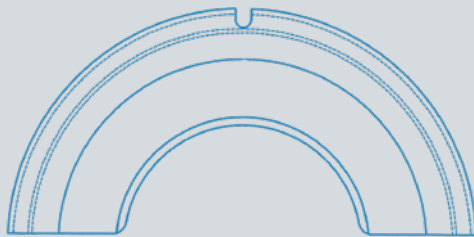
Miniplast Miniplast T-Stück	Grund- maschine	Planhobel mechanisch	Planhobel elektrisch	Heizelement
Leistung	–	–	550 W	500 W
Spannung	–	–	230 V	230 V
Gesamtgewicht	6,3 kg	2,1 kg	5,7 kg	2,5 kg

Maxiplast	Grundmaschine	Planhobel	Heizelement
Leistung	–	950 W	800 W
Spannung	–	230 V	230 V
Gesamtgewicht	13,3 kg	9,1 kg	3,9 kg

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

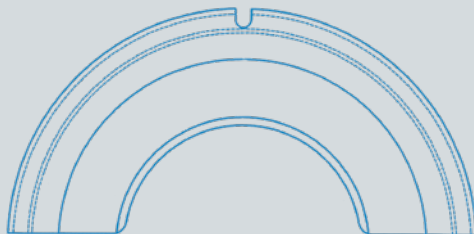
REDUZIERSPANNEINSÄTZE, SCHMAL

MINIPLAST | T-STÜCK



DA	Art.Nr.
20	20080208
25	20080258
32	20080328
40	20080408
50	20080508
56	20080568
63	20080638
75	20080758
90	20080908

MAXIPLAST inklusive Rohrauflagen



DA	Art.Nr.
50	16080504 *
56	16080564 *
63	16080634 *
75	16080754 *
90	16080904 *
110	16081104 *
125	16081254 *
140	16081404 *
Rohrauflagen einzeln	
160	4506160
168	4506168

➤ Je nach Modell bieten wir Ihnen Reduzier-spanneinsätze in breiter oder extra-breiter Ausführung. Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

ERGÄNZUNGEN



FITTING-SPANNWERKZEUGE

Schmale Fitting-Spannwerkzeuge für gespritzte Formteile mit kurzen Spannenden.

	DA	Art.Nr.	
		links	rechts
Miniplast	110	452711L	452712R
Maxiplast	160	4547160L	4547160R



VORSCHWEISSBUNDHALTER

	DA	Art.Nr.
Miniplast	110	451710
Maxiplast	160	161129

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

2500 DA 160 | 250 | 315



BESCHREIBUNG

Die Maschinen der WIDOS 2500 Serie sind handliche Stumpfschweißmaschinen zum mobilen Einsatz auf der Baustelle und in der Werkstatt. Sie sind besonders für Anlageninstallationen und Formteilherstellungen von DA 50 – 315 geeignet. Zusätzlich sind eine optimale Basis bei individuellen Sonderanforderungen.

- Optional erhältliche Ergänzungen ermöglichen das Schweißen von Rohren ab DA 20.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 50 – DA 315, optional DA 20

MATERIAL PE, PP, PVDF, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

Die WIDOS 2500 Maschinen sind mit elektrischem Planhobel und Heizelement ausgestattet. Die Transportkiste dient der geschützten Aufbewahrung und als Maschinenunterbau beim mobilen Einsatz. Die Werkstattmaschinen der 2500 Serie sind in drei Modellen inklusive Werkzeug-Set erhältlich:

2500 – 160

- DA 50 – 160
- Optional ab DA 20

2500 – 250

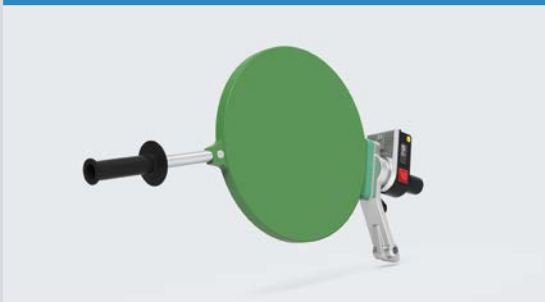
- DA 50 – 250
- Optional ab DA 20

2500 – 315

- DA 50 – 315
- Optional ab DA 20

- Maximal schweißbare SDR Stufen für das jeweilige Modell entnehmen Sie bitte den Schweißtabellen auf www.widos.de

MASCHINENKOMPONENTEN



HEIZELEMENT

Das Heizelement ist antihaftbeschichtet, hat eine elektronische Temperaturregelung und Kontrolllampen. Zum Ein- und Ausschwenken ist das Heizelement an der Grundmaschine fixiert.



PLANHOBEL

Elektrischer Planhobel mit mechanischer Arretiervorrichtung. Die Messer sind verschleißfest und mehrfach verwendbar.



GRUNDSPANNWERKZEUGE

Zweigeteilte Grundspannwerkzeuge zur Segmentbogenherstellung, schwenkbar um 15° je Seite.



PRISMENROHRAUFLAGE

Verstellbare Auflage zum Abstützen der Schweißteile nach dem Einspannen.

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

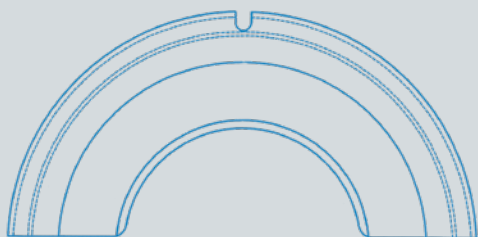
ARTIKELNUMMERN

	2500 – 160	2500 – 250	2500 – 315
	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
Set-Anlage	38SV11N1	38SV21N1	38SV01N1
Grundkörper	3811230	3821230	3801220
Grundspannwerkzeug	S0127160	380732KP	S38315KP
Planhobel	38142301	38242301	3804220
Heizelement	H0900E	H0250E	H2500E
Prismenrohrauflagen (50 – 160)	3817160	3817160	3817160
Prismenrohrauflagen (180 – 315)	–	3807315	3807315
Werkzeugset	ZWR2500160	ZWR2500250	ZWR2500315

TECHNISCHE DATEN

2500 – 160	Heizelement	Planhobel
Leistung	0,8 kW	0,95 kW
Spannung	230 V	230 V
Gesamtgewicht	107 kg	
2500 – 250	Heizelement	Planhobel
Leistung	1,5 kW	1,05 kW
Spannung	230 V	230 V
Gesamtgewicht	142 kg	
2500 – 315	Heizelement	Planhobel
Leistung	2,1 kW	1,05 kW
Spannung	230 V	230 V
Gesamtgewicht	174 kg	

REDUKTIONSSPANNEINSÄTZE



	2500 – 160	2500 – 250	2500 – 315
DA	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
20	0128020	0908020	3808020
25	0128025	0908025	3808025
32	0128032	0908032	3808032
40	0128040	0908040	3808040
50	0128050	0908050	3808050
63	0128063	0908063	3808063
75	0128075	0908075	3808075
90	0128090	0908090	3808090
110	0128110	0908110	3808110
125	0128112	0908125	3808125
140	0128140	0908140	3808140
160	–	0908160	3808160
180	–	0908180	3808180
200	–	0908200	3808200
225	–	0908225	3808225
250	–	–	3808250
280	–	–	3808280



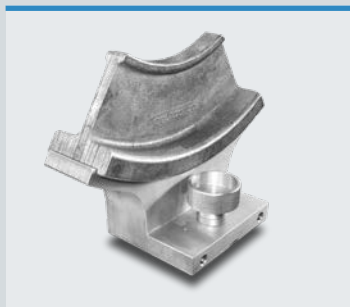
INDIVIDUALISIERUNG

Gerne bieten wir Ihnen Reduktionsspanneinsätze in Sonderausführungen, beispielsweise in breiter Ausführung oder Durchmesser für Schutzmantelrohre. Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

ERGÄNZUNGEN

ERGÄNZUNGEN ZUM SCHWEISSEN AB DA 20



ROHRSTÜTZEN

2500 - 160	2500 - 250	2500 - 315
Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
3807372KP	380734KP	3806315KP



ROHRAUFLAGEN

	2500 - 160	2500 - 250	2500 - 315
DA	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
20	0127020	3806020	-
25	0127025	3806025	-
32	0127032	3806032	0206032
40	0127040	3806040	0206040



REDUKTIONSSPANNNEINSÄTZE

	2500-160	2500-250	2500-315
DA	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
20	0128020	0908020	3808020
25	0128025	0908025	3808025
32	0128032	0908032	3808032
40	0128040	0908040	3808040

- Für das Modell 2500 - 315 bieten wir zusätzlich Spannwerkzeuge für die Fertigung von T-45°, T-60°, T-90°, Kreuz- und reduzierten Formteilen.
Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.



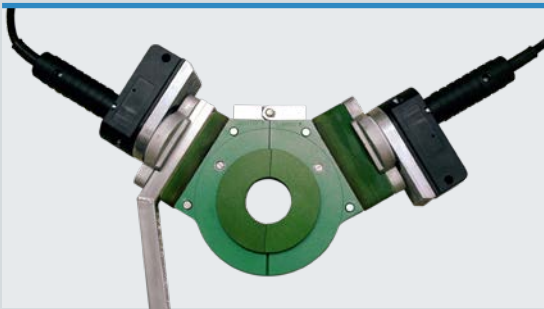
INDIVIDUALISIERUNG

Für alle Modelle der 2500 Maschinenserie bieten wir Ihnen eine große Auswahl spezieller Sonderspannwerkzeuge für die Formteilmontage.

- Wir beraten Sie gerne.
Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite..

WEITERE ERGÄNZUNGEN

WIDOS BIETET EINE VIELZAHL WEITERER ERGÄNZUNGEN, UNTER ANDEREM:



GETEILTE HEIZELEMENTE
für die Formteilmontage von
Mantelrohren.

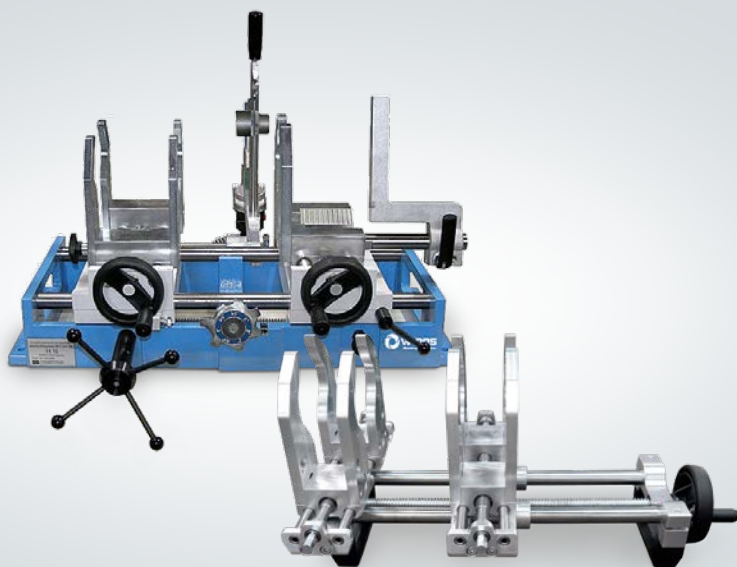
IR HEIZELEMENTE

- Wir beraten Sie gerne.
[Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.](#)

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

35XX | 3511
JIG AUFZIEHGERÄT

HEIZELEMENT-MUFFENSCHWEISSMASCHINEN



BESCHREIBUNG

Die Maschinen dieser Serie sind für das Muffenschweißen von Rohren und Formteilen konzipiert und kommen im Anlagenbau und in der Werkstatt zum Einsatz.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 20 – 125

MATERIAL PE, PP, PVDF, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

Die Maschinen 35XX | 3511 sind auf einem stabilen Rahmen montiert. Die Bewegung der Schlitten läuft gegeneinander und erfolgt über ein Handrad. Mithilfe der Spannprismen in zwei Größen können alle Rohre von DA 20 – 125 gespannt werden.

Das JIG Aufziehgerät wurde speziell für Anlagenbau und Installation entwickelt. Es ist für das Heizelement-Muffenschweißen von Rohren und Formteilen von DA 63 – 125 bestimmt. Der Antrieb erfolgt über den Sechskantanschluss, der für die Bedienung mit einem Akku-Schrauber vorgesehen ist. Alternativ kann das JIG Aufziehgerät über das optional erhältliche Handrad betrieben werden.

35XX

3511

JIG

+ DA 20 – 125

+ DA 20 – 125

+ DA 63 – 125

MASCHINENKOMPONENTEN 35XX | 3511



MUFFEN-HEIZELEMENT

Das einschwenkbare Heizelement ist ausgestattet mit Ein-/Ausschalter und elektronischer Temperatureinstellung.

Das Heizelement der WIDOS 35XX hat zudem eine digitale Temperaturanzeige. Das Heizelement ist erhältlich in 230V und 110V.



PRISMENSPANNWERKZEUGE

für verschiedene Dimensionen.



EINSTELLRAD 3511

Einstellrad für den durchmesserabhängigen Tiefenanschlag. Das Rad ermöglicht die Begrenzung der Einschubtiefe mit Referenzposition zum Einlegen der Schweißteile.

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

ARTIKELNUMMERN

	Art.Nr.
35XX	3752230
Grundkörper inkl. Prismenspannwerkzeuge	–
Heizelement	H35XXE
Werkzeugset	ZWR35XX

	Art.Nr.
3511	3570350
Grundkörper inkl. Prismenspannwerkzeuge	3751000
Heizelement	H3511E
Werkzeugset	ZWR3500
Anschlagscheibe für Tiefenanschlag*	
DVS Typ A	3751280
DVS Typ B	3751250

* Gerne bieten wir Ihnen Anschlagscheiben für weitere Standards.
[Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.](#)

	Art.Nr.
JIG	3757200KP
Grundkörper inkl. Prismenspannwerkzeuge	3757200
Zubehörset inkl. Anschlagplatten für Prismenspannwerkzeug Abstützwinkel für Fitting	3757101

TECHNISCHE DATEN

		35XX	3511	JIG
Leistung	Heizelement	1,8 kW	1,0 kW	–
Spannung	Heizelement	230 V	230 V	–
Gesamtgewicht		44,0 kg	44,0 kg	9,9 kg

PRISMENSPANNWERKZEUGE



Rohr

Fitting

35XX

DA	Rohr	Fitting
20 – 50	3757216KP	3757119
	3757215KP	
	3757015	
	3757016	
50 – 125	3757214KP	3757117
	3757213KP	
	3757013	
	3757014	

3511

DA	Rohr	Fitting
20 – 50	3757115s	3757119
50 – 125	3757113S	3757117

MASCHINEN FÜR ANLAGENBAU

HEIZDORNE UND MUFFEN



DVS TYP A ANTIHAFTBESCHICHTET

DA	Art.Nr.	DA	Art.Nr.
20	HD020PS	63	HD063PS
25	HD025PS	75	HD075PS
32	HD032PS	90	HD090PS
40	HD040PS	110	HD110PS
50	HD050PS	125	HD125PS

DVS TYP B ANTIHAFTBESCHICHTET

DA	Art.Nr.	DA	Art.Nr.
16	HD016SC	63	HD063SC
20	HD020SC	75	HD075SC
25	HD025SC	90	HD090SC
32	HD032SC	110	HD110SC
40	HD040SC	125	HD125SC
50	HD050SC		

ERGÄNZUNGEN



35XX

	Art.Nr.
Handrad	3751160
Transport- und Montagekiste	TK35XX



3511

	Art.Nr.
Abstützwinkel	3751004
Transport- und Montagekiste	TK3500

JIG AUFZIEHGERÄT

	Art.Nr.
Handrad	3757102
Untergestell	6181C550





SCHWEISSMASCHINEN FÜR DIE

FORMTEIL- FERTIGUNG

Die soliden WIDOS Werkstattmaschinen stehen für Zuverlässigkeit und individualisierte Fertigungsmöglichkeiten in der Formteil-Produktion. WIDOS bietet individuelle Lösungen und passt Maschinen speziellen Anforderungen an.



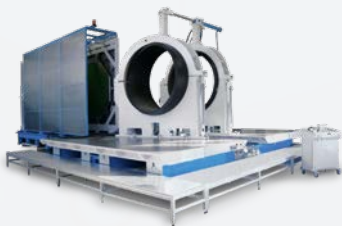
4001 | 4002

Maschinenmodelle	S. 54
Maschinenkomponenten	S. 55
Steuerungstechniken	S. 56
Artikelnummern	S. 57
Technische Daten	S. 57
Reduktionsspanneinsätze	S. 58
Rohrauflagen	S. 59
Sonderspannwerkzeuge	S. 60
Ergänzungen	S. 62



5000 WM – 12000 WM

Maschinenmodelle	S. 64
Maschinenkomponenten	S. 65
Steuerungstechniken	S. 66
Artikelnummern	S. 67
Technische Daten	S. 67
Grundspannwerkzeuge	S. 68
Ergänzungen	S. 70



16000 WM – 24000 WM

Maschinenmodelle	S. 71
------------------------	--------------

FORMTEILFERTIGUNG

4001 | 4002

MANUELL | SPA | WI-SPS



BESCHREIBUNG

Die Maschinenserie WIDOS 4001 und 4002 sind robuste und zuverlässige Schweißmaschinen für Rohre und Formteile im Dimensionsbereich DA 90 – 315 in allen SDR-Stufen. Die WIDOS 4002 S WI-SPS erlaubt das Schweißen von PVC- und C-PVC-Materialien.

➤ Optional kann der Dimensionsbereich durch Umbausätze bis auf DA 450 erweitert werden.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 90 – DA 315,
optional DA 450

MATERIAL PE, PP, PVDF, weitere Thermoplaste
PVC und C-PVC (4002 S WI-SPS)

MASCHINENMODELLE

Die Maschinen basieren auf einem selbsttragenden Rahmen mit präzisen Linearführungen und wurden durch konsequente Kompaktbauweise für den stationären und mobilen Einsatz optimiert. Die erforderlichen Schweißkräfte, Fahrwege und Geschwindigkeiten werden manuell über einen universellen Steuerhebel mit separater Druckeinstellung und Hochleistungshydraulik geregelt. Bei der 4002 S WI-SPS erfolgt der Antrieb elektrisch über einen Servo-Motor.

4001

- ⊕ DA 90 – 315
- ⊕ Optional bis DA 450

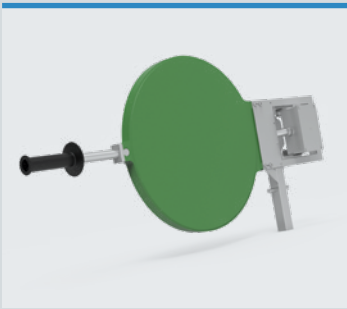
4002

- ⊕ DA 90 – 315
- ⊕ Optional bis DA 450

4002 S WI-SPS

- ⊕ DA 90 – 315

MASCHINENKOMPONENTEN



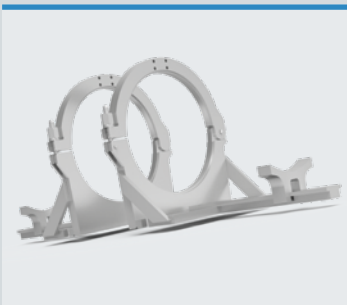
HEIZELEMENT

Das elektronisch geregelte Heizelement ist antihaftbeschichtet und kann einfach eingeschwenkt werden.



PLANHOBEL

Zur Nahtvorbereitung ist ein drehmomentstarker Planhobel in Aluminium-Leichtbauweise mit robustem Kettenantrieb und Wechselmesser aufgebaut, der einfach zwischen die Teile eingeschwenkt wird und präzise in der Arbeitsposition einrastet. Die Spanabfuhr erfolgt nach außen.

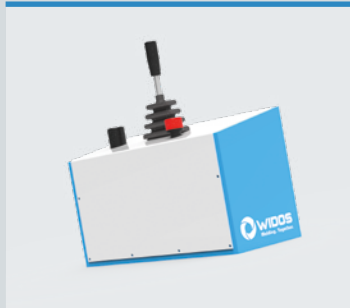


GRUNDSPANNWERKZEUGE

Die robusten Spannwerkzeuge können nach Bedarf zur Segmentbogenfertigung beidseitig bis zu 15° geschwenkt werden und sind auf einer Seite für den Versatzausgleich axial zu verschieben.

FORMTEILFERTIGUNG

STEUERUNGSTECHNIKEN



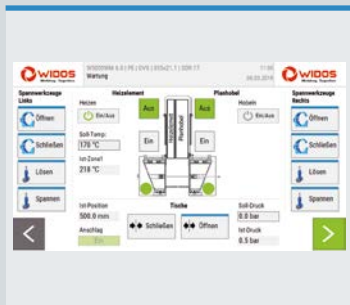
MANUELLE STEUERUNG (nur 4001 | 4002)

Mit der manuellen Hydrauliksteuerung können die Grundspannwerkzeuge für jede Druckerfordernung optimal bewegt werden. Die erforderlichen Schweißkräfte und Fahrwege werden manuell über einen Steuerhebel mit separater Druckeinstellung hydraulisch geregelt.



PROTOKOLLIERUNGSGERÄT SPA

Die manuelle Hydrauliksteuerung kann mit dem elektronischen Protokollierungsgerät SPA ergänzt werden. Die SPA zeichnet alle relevanten Schweißparameter auf, zeigt Soll-Ist-Werte an und signalisiert Abweichungen.



WI-SPS 6.0 STEUERUNG (nur 4002 S WI-SPS)

Die WI-SPS 6.0 Steuerung macht die Schweißanlage zu einer programmgeführten Einheit, die durch höchste Prozessüberwachung und innovative Bedienmöglichkeiten überzeugt. Das Wegmesssystem sorgt für standardisierte Schweißungen. Besonderheiten, wie die digitale Vernetzung mit mobilen Geräten, ermöglicht innovative Überwachung des Schweißablaufes, leichte Protokollverwaltung und Fernsteuerung der Grundmaschine. Darüber hinaus stehen dem Anwender mit der Steuerung viele benutzerfreundliche Funktionen zur Verfügung, wie farbiges Touchdisplay, Parameterübersicht oder Eingabe von Traceability Barcodes.

ARTIKELNUMMERN

	4001	4002	4002 S WI-SPS
Standardversion	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
Grundmaschine inkl. Planhobel	0241230	0231220	1730230
Stahlrohruntergestell	024101	024101	–
Heizelement	H4002E	H4002E	H4002C1
Schutzrahmen	–	–	172536
Steuerung WI-SPS 6.0	–	–	auf Anfrage
Werkzeug-Set	ZWR4001	ZWR4002	ZWR4002

TECHNISCHE DATEN

4001 manuell	Heizelement	Planhobel	Hydraulik-Pumpe
Leistung	3,6 kW	1,05 kW	0,3 kW
Spannung	230 V	230 V	230 V
Gesamtgewicht	269,0 kg		

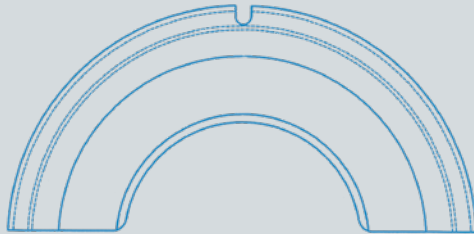
4002 manuell	Heizelement	Planhobel	Hydraulik-Pumpe
Leistung	3,6 kW	1,15 kW	0,3 kW
Spannung	230 V	230 V	230 V
Gesamtgewicht	293,0 kg		

4002 S WI-SPS	Heizelement	Planhobel	Servo-Antrieb
Leistung	3,5 kW	0,37 kW	2,9 kW
Spannung	230 V	400 V	400 V
Gesamtgewicht	325,0 kg		

4002 mit Umbausatz	Heizelement	Planhobel	Hydraulik-Pumpe
Leistung	5,4 kW	1,4 kW	0,3 kW
Spannung	400 V	230 V	230 V
Gesamtgewicht	355,0 kg		

FORMTEILFERTIGUNG

REDUKTIONSSPANNEINSÄTZE SCHMAL



DA	Art.Nr.
90	0208090
110	0208110
125	0208125
140	0208140
160	0208160
180	0208180
200	0208200
225	0208225
250	0208250
280	0208280
315*	0208315
Adapter DA 315	070725
355	0708355
400	0708400

➤ Gerne bieten wir Ihnen Reduktionspanneinsätze in breiter oder extra-breiter Ausführung. Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

ROHRAUFLAGEN SCHMAL



DA	Art.Nr.
90	0206090
110	0206110
125	0206125
140	0206140
160	0206160
180	0206180
200	0206200
225	0206225
250	0206250
280	0206280
315	0406315
355	0406355
400	0406400

ROHRSTÜTZEN

DA	Art.Nr.
315	023711
450	040711

FORMTEILFERTIGUNG

SONDERSPANNWERKZEUGE
FÜR FORMTEILPRODUKTION

T-STÜCK 90°

Art.Nr.

T-Stück 90°

[0237T250SET](#)

T-STÜCK 45°/60°

Art.Nr.

T-Stück 45°/60°

[0237Y250SET](#)

KREUZSTÜCK

Art.Nr.

Kreuz-Stück
(Zusatz zu T-Stück 90°)[0237K250SET](#)

REDUZIEREINSÄTZE FÜR SONDERSPANNWERKZEUGE

REDUZIEREINSÄTZE T-90°

DA	Art.Nr.	DA	Art.Nr.
90	0238T090KP	180	0238T180KP
110	0238T110KP	200	0238T200KP
125	0238T125KP	225	0238T225KP
140	0238T140KP		
160	0238T160KP		

REDUZIEREINSÄTZE T-45°/60°

DA	Art.Nr.	DA	Art.Nr.
90	0238Y090KP	180	0238Y180KP
110	0238Y110KP	200	0238Y200KP
125	0238Y125KP	225	0238Y225KP
140	0238Y140KP		
160	0238Y160KP		

REDUZIEREINSÄTZE KREUZSTÜCK

(Zusatz zu T-90°)

DA	Art.Nr.	DA	Art.Nr.
90	0238K090KP	180	0238K180KP
110	0238K110KP	200	0238K200KP
125	0238K125KP	225	0238K225KP
140	0238K140KP		
160	0238K160KP		

FORMTEILFERTIGUNG

ERGÄNZUNGEN

4001 | 4002 UMBAUSÄTZE

Die Umbausätze erweitern den Dimensionsbereich der Maschinen auf DA 450.



	4001	4002
Umbausatz	Art.Nr.	Art.Nr.
Grundmaschine ohne Planhobel	02410230	02310220
Untergestell	024101	inkl.
Umbausatz	S04450KP	S04450KP
Planhobel	0434220	0434220
Heizelement	H4002U	H4002U

ERGÄNZUNGEN



ZUSÄTZLICHER ARBEITSZYLINDER

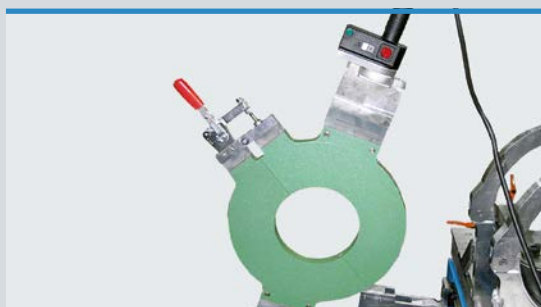


ABSTÜTZWINKEL

für kurze Rohrenden und Fittinge.



VORRICHTUNG ZUM EINSEITIGEN
HOBELN



GETEILTE HEIZELEMENTE

	Art.Nr.
Zusätzlicher Arbeitszylinder	043713
Abstützwinkel	023712KP
Vorrichtung zum einseitigen Hobeln	023427KP
Geteilte Heizelemente	auf Anfrage
Vorschweißbundhalter	2161028

FORMTEILFERTIGUNG

5000 WM | 7000 WM
8000 WM | 12000 WM T

MANUELL | SPA | SPS



BESCHREIBUNG

Mit den WIDOS Werkstatt-schweißmaschinen für Rohre bis DA 1200 können Sie hochwertige Formteile mühelos herstellen. Die Grundmaschinen sind die optimale Basis für individuelle Sonderlösungen. Darüber hinaus ermöglichen spezielle Spannwerkzeuge das Schweißen von Sonderbauteilen, wie korrigierte Rohre, Isolierrohre und nicht genormte Rohre.

EINSATZ



DURCHMESSER DA 160 – 1200

MATERIAL PE, PP, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

Die Maschinen der Baureihe WIDOS 5000 WM – 12000 WM sind mit Planhobel und Heizelement ausgestattet. Die Maschinen eignen sich optimal zur Herstellung vieler Formteile, wie L-Bögen, T-90°, T-45°, T-60° und Kreuzstücke in verschiedenen Durchmessern:

	5000 WM	7000 WM	8000 WM	12000 WM T
L-Bögen 0 – 90°	+ DA 160 – 500	+ DA 200 – 630 (optional DA 800)	+ DA 400 – 800 (optional DA 1200)	+ DA 630 – 1200
T-Stück 90°	+ DA 160 – 500	+ DA 315 – 630	+ DA 400 – 800	+ DA 630 – 1200
T-Stück 45°/60°	+ DA 160 – 500	+ DA 315 – 630	+ DA 400 – 800	+ DA 630 – 1200
Kreuzstück	+ DA 160 – 500	+ DA 315 – 630	+ DA 400 – 800	+ DA 630 – 1200

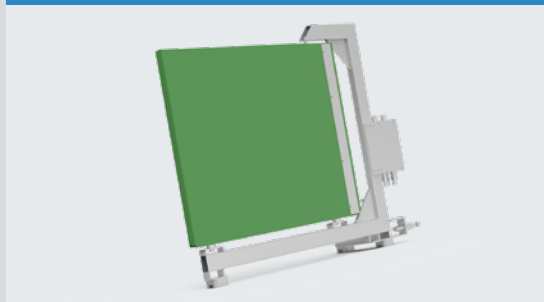
MASCHINENKOMPONENTEN



GRUNDMASCHINE

Die Grundmaschine besteht aus zwei beweglichen Maschinentischen. Diese sind auf Linearführungen schwimmend gelagert und hydraulisch betrieben. Heizelement und Planhobel werden pneumatisch zwischen die Spannwerkzeuge ein- und ausgefahren. Alle Maschinen sind mit einer Querverstellung für den einfachen horizontalen Versatzausgleich ausgestattet. Die niedrige Bauhöhe vereinfacht das Be- und Entladen der Schweißteile und sorgt für eine optimale Arbeitshöhe.

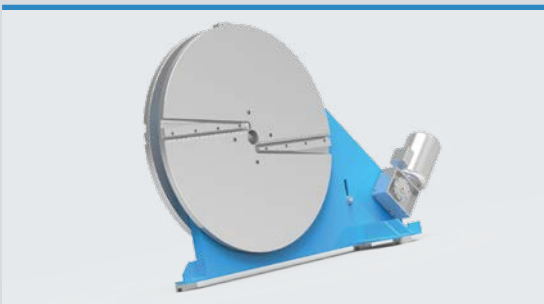
- Optional kann der Maschinentisch mit einer vertikalen Höhenverstellung ausgestattet werden.
- Je nach Modell ist die Ausstattung mit Servoantrieb möglich.



HEIZELEMENT

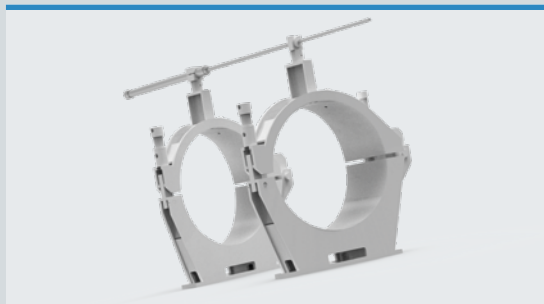
Das Heizelement verfügt über eine hochwertige Antihaftbeschichtung. Zur optimalen Wärmeverteilung ist das Heizelement in Heizzonen aufgeteilt, die je nach Modell individuell regelbar sind. Das Heizelement wird, je nach Modell pneumatisch oder elektrisch, auf Linearführungen zwischen die Maschinentische gefahren. Zur exakten Temperaturverteilung ist das Heizelement mit einer digitalen Temperatursteuerung ausgestattet.

- Optional kann das Heizelement mit PTFE-Folie überzogen werden.



PLANHOBEL

Der Planhobel besitzt zwei Messerreihen auf jeder Seite, die mit gehärteten Schneidmessern ausgestattet sind. Der Planhobel wird mit einem drehmomentstarken Motor angetrieben und ist fest mit der Grundmaschine verbunden. Der Planhobel wird, je nach Modell pneumatisch oder elektrisch, auf Linearführungen zwischen die Maschinentische gefahren.



SPANNWERKZEUGE

Die Spannwerkzeuge sind mit einer breiten Auflagefläche absolut verwindungssteif konstruiert. Dank der über einen Drehpunkt gelagerten Spannwerkzeuge können diese exakt positioniert und stufenlos geschwenkt werden. Das Öffnen und Schließen der Spannwerkzeuge erfolgt manuell oder, bedingt durch die Modellgröße, hydraulisch. Schweißteile werden manuell gespannt. Die Reduktionsspanneinsätze werden direkt in das Grundspannwerkzeug eingeschraubt.

- Optional können Schweißteile hydraulisch gespannt werden.

FORMTEILFERTIGUNG

STEUERUNGSTECHNIKEN



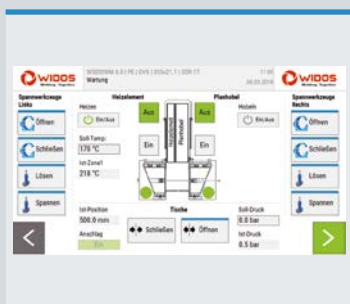
MANUELLE STEUERUNG

Mit der manuellen Steuerung können die Grundspannwerkzeuge für jede Druckanforderung optimal bewegt werden. Die Bedienung erfolgt über ein Pult, welches mit Steuerhebel, Druckbegrenzungsventil, digitalem Manometer und Steuerelementen für Planhobel und Heizelement ausgestattet ist.



PROTOKOLLIERUNGSGERÄT SPA

Optional kann die manuelle Steuerung mit dem Protokollierungsgerät SPA ergänzt werden. Die SPA zeichnet Schweißdaten auf, zeigt Soll-Ist-Werte an und signalisiert Abweichungen.



WI-SPS 6.0 STEUERUNG

Die WI-SPS 6.0 Steuerung macht die Schweißanlage zu einer programmgeführten Einheit, die durch höchste Prozessüberwachung und innovative Bedienungsmöglichkeiten überzeugt. Das Wegmesssystem sorgt für standardisierte Schweißungen. Besonderheiten, wie die digitale Vernetzung mit mobilen Geräten, ermöglicht innovative Überwachung des Schweißablaufes, leichte Protokollverwaltung und Fernsteuerung der Grundmaschine. Darüber hinaus stehen dem Anwender mit der Steuerung viele benutzerfreundliche Funktionen zur Verfügung, wie farbiges Touchdisplay, Parameterübersicht oder Eingabe von Traceability Barcodes.

ARTIKELNUMMERN

	5000 WM	7000 WM	8000 WM	12000 WM T
Grundmaschine	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
Manuell, inkl. Planhobel	3570350	1470700	1470G700	1480380T
Heizelement, manuell	H3575320	H1475720	H1475G700	HW12002ET
SPA, inkl. Planhobel	3570350SP	1470700SP	1470G700SP	1480380TSP
Heizelement, SPA	H3575320SI	H1475720SI	H1475G700SP	HW12002TSI
WI-SPS, inkl. Planhobel	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Heizelement, WI-SPS	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

5000 WM	Hydraulik	Planhobel	Heizelement
Leistung SPS	1,8 1,5 kW	1,5 kW	8,0 kW
Spannung	400 V	400 V	400 V
Gesamtgewicht	ca. 900 kg (abhängig von der Ausstattung)		

7000 WM	Hydraulik	Planhobel	Heizelement
Leistung	3,0 kW	2,2 kW	21,6 kW
Spannung	400 V	400 V	400 V
Gesamtgewicht	ca. 3.200 kg (abhängig von der Ausstattung)		

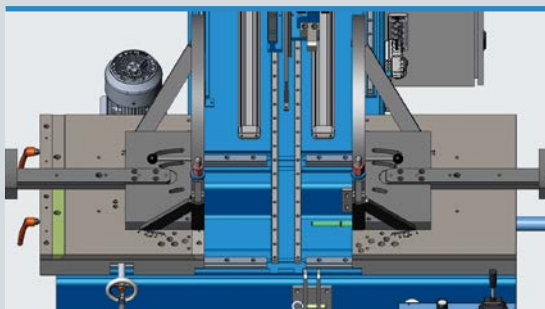
8000 WM	Hydraulik	Planhobel	Heizelement
Leistung SPS	3,6 kW	2,5 2,2 kW	34,4 kW
Spannung	400 V	400 V	400 V
Gesamtgewicht	ca. 5.000 kg (abhängig von der Ausstattung)		

12000 WM T	Hydraulik	Planhobel	Heizelement
Leistung	3,0 kW	4,0 kW	39,9 kW
Spannung	400 V	400 V	400 V
Gesamtgewicht	ca. 7.000 kg (abhängig von der Ausstattung)		

FORMTEILFERTIGUNG

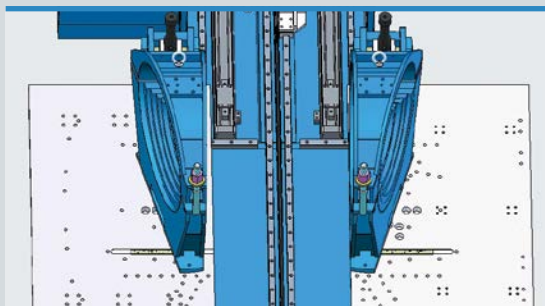
GRUNDSPANNWERKZEUGE

Grundspannwerkzeuge sind in den Ausführungen schmal, 15° oder 22,5° verfügbar. Die Grundspannwerkzeuge 15° und 22,5° ermöglichen auch das Schweißen von geraden Rohrstücken. Hierzu werden die Grundspannwerkzeuge von rechts nach links untereinander getauscht.



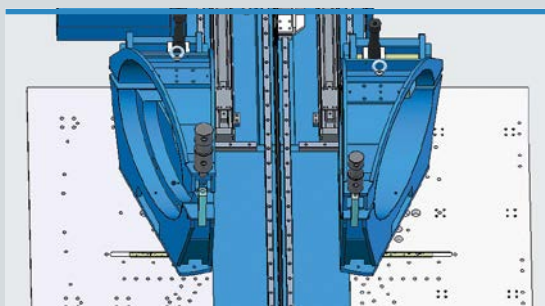
GRUNDSPANNWERKZEUG SCHMAL

	DA	Art.Nr.
5000 WM	500	S35500KP
7000 WM	630	S14630
	800 (optional)	S14800



GRUNDSPANNWERKZEUG 15°

	DA	Art.Nr.
5000 WM	500	3557500KP
7000 WM	630	1477560
	800 (optional)	1477580
8000 WM	1200	auf Anfrage
12000 WM T	1200	auf Anfrage



GRUNDSPANNWERKZEUG 22,5°

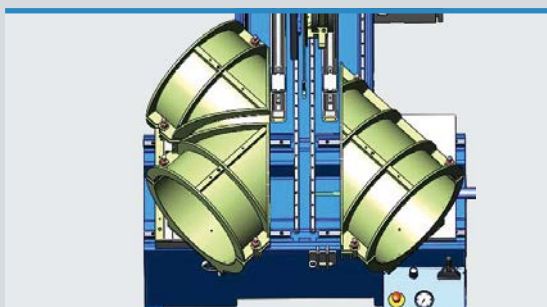
	DA	Art.Nr.
5000 WM	500	3557501KP
7000 WM	630	1477570
	800 (optional)	1477590
8000 WM	1200	auf Anfrage
12000 WM T	1200	auf Anfrage

REDUKTIONSSPANNEINSÄTZE

Gerne bieten wir Ihnen Reduktionsspanneinsätze für alle Spannwerkzeuge. Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

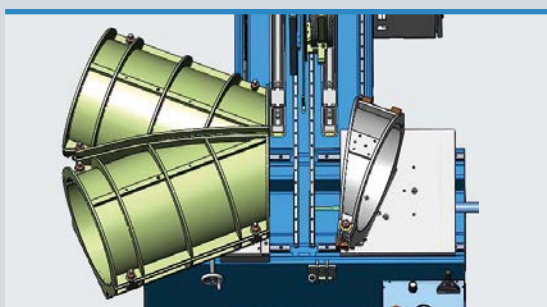
SPANNWERKZEUGE FÜR FORMTEILFERTIGUNG

Die Spannwerkzeuge sind äußerst stabil. Einschraubbare Zentrierbolzen und eine eingearbeitete Winkelskala sorgen für ein schnelles und einfaches Einstellen sämtlicher Winkel von 0° bis 22,5°.



T-STÜCK 90°

	DA	Art.Nr.
5000 WM	500	3578T500SET
7000 WM	630	1478T630SET
8000 WM	800	auf Anfrage
12000 WM T	1200	auf Anfrage



T-STÜCK 45°/60°

	DA	Art.Nr.
5000 WM	500	3577Y500SET
7000 WM	630	1477Y630SET
8000 WM	800	auf Anfrage
12000 WM T	1200	auf Anfrage



KREUZSTÜCK

(Zusatz zu T-90°)

	DA	Art.Nr.
5000 WM	500	3577K500SET
7000 WM	630	1478K630SET
8000 WM	800	auf Anfrage

➤ WIDOS bietet ein breites Spektrum an Spannwerkzeugen für die Herstellung verschiedenster Winkel und Formteilen in allen Durchmesserbereichen. Zudem können Spannwerkzeuge individuell an Sonderanforderungen angepasst werden. Die lieferbaren Spannwerkzeuge gehen weit über die hier aufgeführten Optionen hinaus. Gerne bieten wir Ihnen individuelle Lösungen an.

[Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.](#)

FORMTEILFERTIGUNG

ERGÄNZUNGEN



VORSCHWEISSBÜNDHALTER SPINDELVERSION

	DA	Art.Nr.
5000 WM	500	391900
7000 WM	630 800 (optional)	081900 auf Anfrage
8000 WM	1200	2231150
12000 WM T	1200	2231150



BALKEN FÜR EINSEITIGES HOBELN

	Art.Nr.
5000 WM	3574329
7000 WM	1474719
8000 WM	1474G719
12000 WM T	1484650

WEITERE ERGÄNZUNGEN

WIDOS bietet eine Vielzahl weiterer Ergänzungen an:

- ⊕ Hydraulische Zylinder zum Spannen der Schweißteile
- ⊕ Hydraulische Zylinder zum Öffnen und Schließen der Grundspannwerkzeuge
- ⊕ Einsätze für vorisolierte Rohre
- ⊕ Sonderheizelemente

Gerne bieten wir Ihnen individuelle Lösungen an.

Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

FORMTEILFERTIGUNG

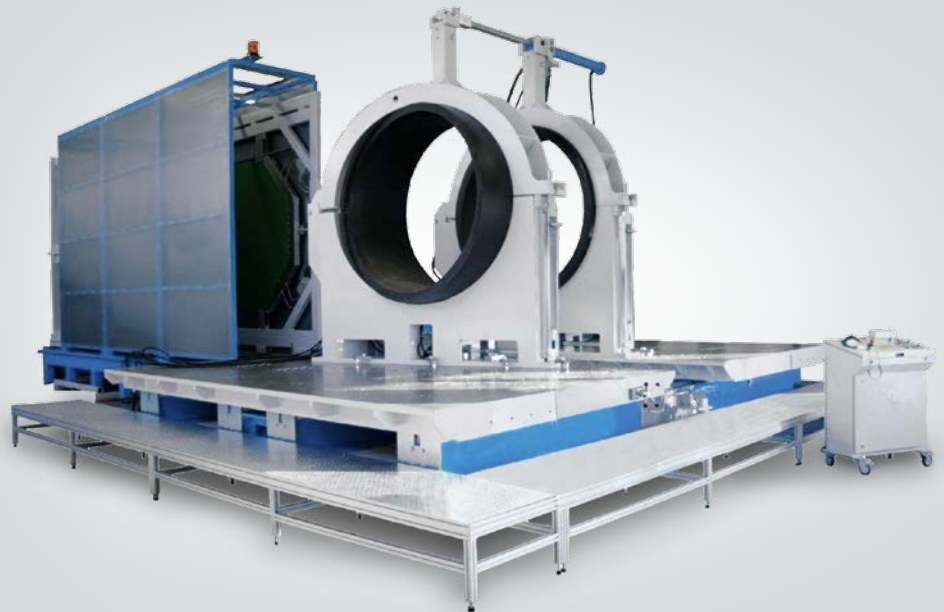
16000 WM | 20000 WM
24000 WM

SCHWEISSMASCHINEN FÜR DIE FORMTEILFERTIGUNG

BESCHREIBUNG

Mit den WIDOS Werkstatt-schweißmaschinen 16000 WM bis 24000 WM können Sie hochwertige Formteile für Rohre bis DA 2400 mühelos herstellen. Die Grundmaschinen sind die optimale Basis für individuelle Sonderlösungen. Spezielle Spannwerkzeuge ermöglichen das Schweißen von korrigierten Rohren und Isolierrohren oder nicht genormten Rohren.

➤ Wir beraten Sie gerne.
Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.



EINSATZ



DURCHMESSER DA 800 – DA 2400

MATERIAL PE, PP, weitere Thermoplaste

MASCHINENMODELLE

16000 WM

⊕ DA 800 – 1600

20000 WM

⊕ DA 1000 – 2000

24000 WM

⊕ DA 1600 – 2400



SÄGEN & ZUBEHÖR

Die akkuraten WIDOS Sägeanlagen eignen sich zum genauen Trennen von Kunststoffrohren.

Mit dem breiten Sortiment an WIDOS Zubehör können Kunststoffrohre vor und nach der Schweißung optimal bearbeitet werden.



Sägen

Umlaufkreissäge 500	S. 74
Motorhandkreissäge Typ 1 + Typ 35	S. 74
Sägeanlage RS 315 – RS 1600	S. 77



Original Zubehör

Rohre, Muffen, Universell	S. 80
---------------------------------	--------------

SÄGEN

UMLAUFKREISSÄGE 500 MOTORHANDKREISSÄGE TYP 1 + TYP 35



Umlaufkreissäge 500

Motorhandkreissäge

BESCHREIBUNG

Mit der WIDOS Umlaufkreissäge 500 können Kunststoffrohre von DA 180 bis DA 500 rechtwinklig abgetrennt werden. Die Säge ist für den mobilen Einsatz geeignet und leicht zu transportieren.

Die WIDOS Motorhandkreissägen mit Kettenführung werden zum rechtwinkligen Schneiden von Kunststoffrohren von DA 500 bis DA 3500 eingesetzt.

EINSATZ



MASCHINENMODELLE

Die WIDOS Motorhandkreissäge Typ 1 eignet sich zum Sägen von Rohrwandstärken bis 60 mm, Typ 35 schneidet Rohre mit einer Wandstärke bis 110 mm.

UMLAUFKREISSÄGE
500

+ DA 180 – 500

MOTORHANDKREISSÄGE
TYP 1 TYP 35

+ DA 500 – 3500

+ DA 500 – 3500

MASCHINENKOMPONENTEN



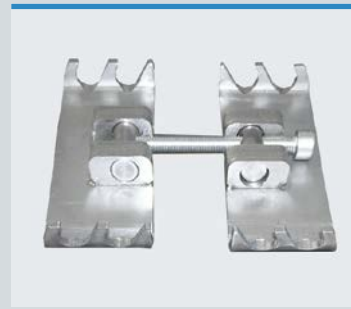
UMLAUFKREISSÄGE 500

Die Umlaufkreissäge 500 besteht aus Säge und Transportkiste.



MOTORHANDKREISSÄGE TYP 1 | TYP 35

Die Motorhandkreissägen bestehen aus Säge und Spannkette. Zum Sägen wird die Spannkette um das Rohr gelegt und mit dem Kettenspanner festgespannt. Der Kettenspanner ist für alle Durchmesser geeignet. Durch das Umfahren des Rohres mit der Säge erfolgt ein schneller und sauberer Abschnitt.



ARTIKELNUMMERN

	Umlaufkreissäge		Motorhandkreissäge	
	500	Typ 1	Typ 35	
	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.	
Säge mit Sägeblatt	513030	541050	5414200	
Kettenspanner	–	540115	540115	
Spannkette DA 500	–	K510500	K510500	
Spannkette DA 560	–	K510560	K510560	
Spannkette DA 630	–	K510630	K510630	
Spannkette DA 710	–	K510710	K510710	
Spannkette DA 800	–	K510800	K510800	
Spannkette DA 900	–	K510900	K510900	
Spannkette DA 1000	–	K5101000	K5101000	
Spannkette DA 1100	–	K5101100	K5101100	
Spannkette DA 1200	–	K5101200	K5101200	
Spannkette DA 1400	–	K5101400	K5101400	
Spannkette DA 1600	–	K5101600	K5101600	
Sägeblatt	541036	541036	AM54003	

➤ Gerne bieten wir Ihnen weitere Dimensionen bis DA 3500.
Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.

SÄGEN

TECHNISCHE DATEN

	Umlaufkreissäge		Motorhandkreissäge	
	500	Typ 1	Typ 1	Typ 35
Leistung	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,3 kW
Spannung	230 V	230 V	230 V	230 V
Sägeschnitttiefe	60 mm	60 mm	60 mm	bis 110 mm
Gesamtgewicht	23,0 kg	14,5 kg	14,5 kg	28,0 kg

ERGÄNZUNGEN



ROHRBOCK

Art.Nr.

Rohrbock bis DA 500

513701



SPANNGURT

Art.Nr.

Spanngurt bis DA 500

513702

SÄGEANLAGE RS 315 – RS 1600



BESCHREIBUNG

Die WIDOS RS-Sägeanlagen wurden speziell für das exakte Trennen von Kunststoffrohren und Formteilen von DA 50 bis DA 1600 entwickelt. Der Sägebügel ist auf einer Dreheinrichtung mit Winkelanzeige aufgebaut und kann stufenlos von -45° bis $+67,5^\circ$ geschwenkt werden.

EINSATZ



ARTIKELNUMMERN

	RS 315	RS 630	RS 800	RS 1000	RS 1200	RS 1600
	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
Sägeanlage	54400315	54400630	54400800	54401000	54401200	54401600
max. DA	315	630	800	1000	1200	1600

SÄGEN

TECHNISCHE DATEN

	RS 315	RS 630	RS 800	RS 1000	RS 1200	RS 1600
Spannung	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Leistung	0,37 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,7 kW	2,7 kW	2,7 kW
Gesamtgewicht	0,4 t	2,2 t	2,4 t	2,8 t	2,8 t	3,7 t

ERGÄNZUNGEN



SÄGEBÄNDER

Sägeanlage		RS 315	RS 630	RS 800	RS 1000	RS 1200	RS 1600
Typ		Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
4Z/Z	13x0,65 mm	540315	540630	540800	541000	541200	541600
6-10-ZPZ	13x0,65 mm	5403152	–	–	–	–	–
4 K SW 1,8	20x0,9 mm	–	5406301	5408001	5410001	5412001	–
4-6 ZpZ	20x0,9 mm	–	5406302	5408002	5410002	5412002	5416003
3K, SW 1,8	20x0,9 mm	–	–	–	–	–	5416001
3K	27x0,9 mm	–	–	–	–	–	5416002

ERGÄNZUNGEN



LINIENLASER

	Art.Nr.
RS 315	993152
RS 630 – RS 1600	544001



ABSAUGUNG

	Art.Nr.
RS 315	5431105
RS 630 – RS 1600	5440105



PNEUMATISCHE ROHRSPANNUNG

	Art.Nr.
RS 315	5430204
RS 630	5440404
RS 800	5440304
RS 1000	5440204
RS 1200	5440104
RS 1600	5440604



RUNDSCHNEIDVORRICHTUNG

Rundschneidvorrichtungen sind in verschiedenen Größen erhältlich.

Den Kontakt zum WIDOS Team finden Sie auf der Rückseite.



RECHTE ROHRAUFLAGE

	Art.Nr.
RS 315	5431220

WIDOS ORIGINAL ZUBEHÖR

ZUBEHÖR



AUSSENWULSTENTFERNER
DA 20 – 90

DA	Art.Nr.
20	5650020
25	5650025
32	5650032
40	5650040
50	5650050
63	5650063
75	5650075
90	5650090
Ersatzmesser	MES285

AUSSENWULSTENTFERNER

Die leichten WIDOS Außenwulstentferner dienen dem sicheren und einfachen Entfernen des äußeren Schweißwulstes. Die Werkzeuge können bei Rohren von DA 20 bis DA 1200 eingesetzt werden.

AUSSENWULSTENTFERNER
DA 110 – 1200

Größe	DA	Art.Nr.	Ersatzmesser
1	110 - 160	5650160	MES029
2	140 - 250	5650250	MES039
3	180 - 315	5650315	MES039
4	280 - 450	5650450	MES052
6	450 - 630	5650630	MES060
8	630 - 1000	56501000	MES071
9	900 - 1200	56501200	–
Aufbewahrungskoffer (Größe 1 – 4)		TK56160	



INNENWULSTENTFERNER

Die WIDOS Innenwulstentferner eignen sich zum Entfernen des inneren Schweißwulstes und können bei Rohren von DI 90 bis DI 500 eingesetzt werden. Das Werkzeug-Set besteht aus einem Schneidkopf mit Schnittiefenbegrenzung, Abstandshaltern, Führungsstangen bis zur Einschubtiefe von 12 m und Transportkiste.

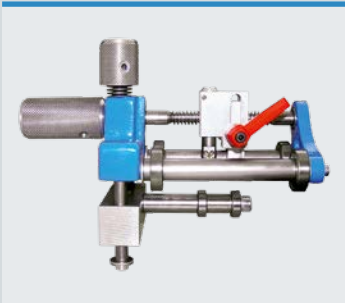
Die Führungsstangen können auf verschiedene Längen zusammengesetzt werden. Optional ist das Ergänzungspaket mit Verlängerungsstangen für eine Rohrlänge bis 20 m erhältlich.

Größe	Ersatzmesser
80	MES029
160	MES052
300	MES052
500	MES060

Größe	DI	Art.Nr.
80	–	–
160	90 – 160	560040
300	160 – 300	561040
500	300 – 500	564040

Ergänzungspaket: Verlängerung auf 20 m

160	90 – 160	5600401
300	160 – 300	5610401
500	300 – 500	564001



ROHRSCHÄLGERÄTE

Die WIDOS Rohrschälgeräte wurden speziell für den Baustelleneinsatz entwickelt, um Rohrenden für das Elektroschweißen perfekt vorzubereiten. Das Schälmesser hat zwei Schneidflächen, die beidseitig genutzt werden können. Im Lieferumfang ist ein Aluminiumkoffer für die sichere Aufbewahrung enthalten.

Größe	DA	Art.Nr.
1	32 – 125	5200110
2	110 – 500	5200500
Ersatzmesser		MES5X5



ROHRABSCHNEIDER

Größe	DA	Artikel-Nr.	Ersatzschneiderad
1	6 – 67	W550100	W550101
2	50 – 140	W550110	W550121
3	90 – 170	W550120	W550121



ROHRANSCHRÄGGERÄT

Größe	DA	Art.Nr.
1	32 – 75	W510200
2	32 – 250	W510300
3	250 – 500	W510500
Ersatzmesser		MES040



ROHRSCHERE

Größe	DA	Art.Nr.
1	0 – 26	W550026
2	0 – 42	W550042
3	0 – 63	W550063



EINHAND-SCHNELLENTGRATER

	Art.Nr.
Einhand-Schnellentgrater	W550190
Ersatzklinge	W550191

WIDOS ORIGINAL ZUBEHÖR



HANDZIEHKLINGE

	Art.Nr.
Handziehklunge	W-ZK



MARKER, SILBER

	Art.Nr.
Marker, silber	W-MARKER



VIERFACH-HALTEVORRICHTUNG

Größe	DA	Art.Nr.
1	20 – 40	411001
2	50 – 90	411002
3	110 – 180	411003

ROLLENBOCK
Mini | MaxiROLLENBOCK
höhenverstellbarROLLENBOCK
Typ 1 | Typ 2

	max. DA	max. Tragkraft	Art.Nr.
Rollenbock MINI	315	500 kg	320500
Rollenbock MAXI	630	750 kg	320750
Rollenbock, höhenverstellbar	315	500 kg	320500KP
Rollenbock Typ 1	630	1.000 kg	321000
Rollenbock Typ 2	1200	2.000 kg	322000

ROHRREINIGUNGS-
TÜCHER

	Art.Nr.
Rohrreinigungstücher	W-RRT



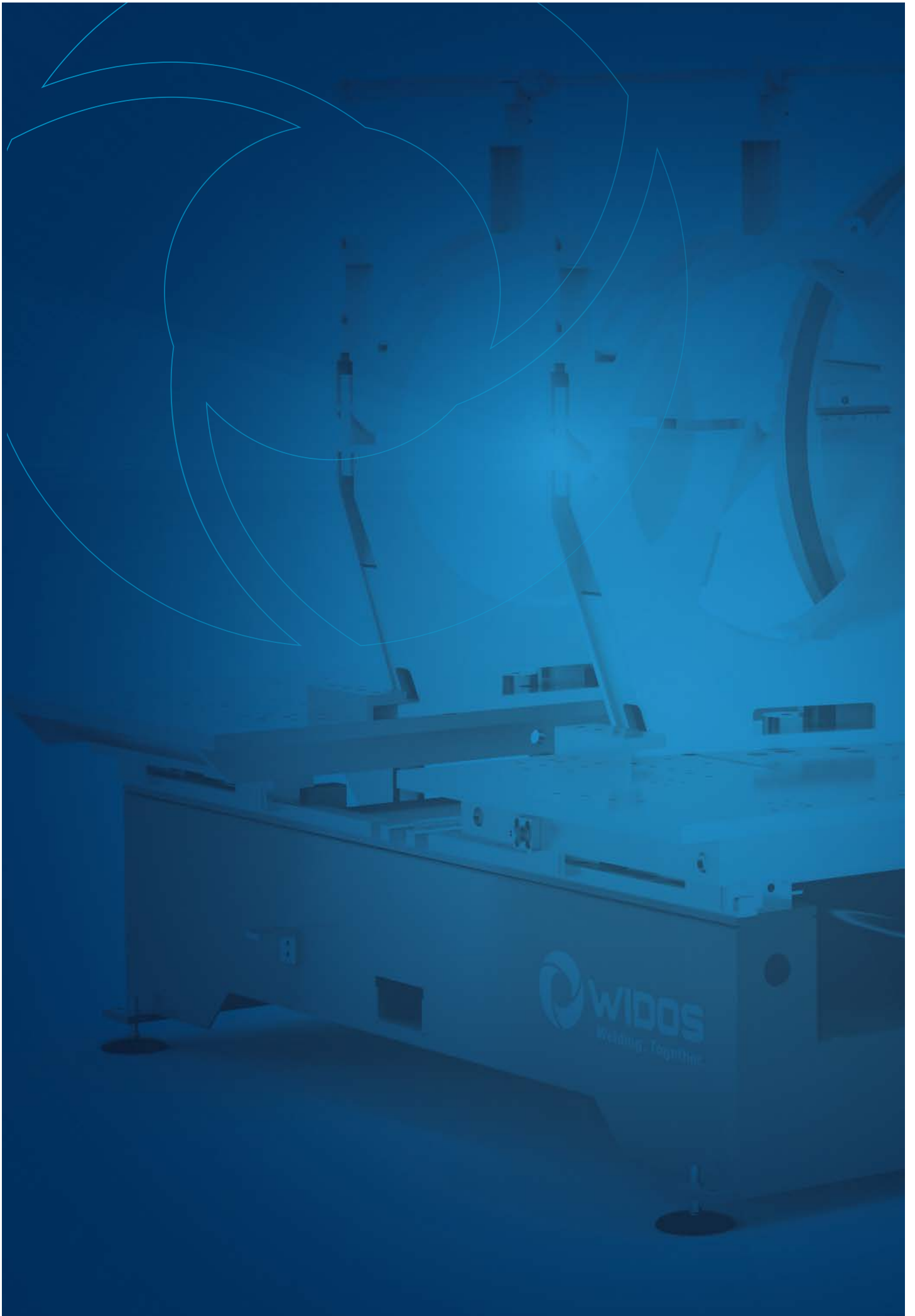
ZEITUHR

	Art.Nr.
Zeituhr	TMZ1000



TEMPERATURMESSGERÄT

	Art.Nr.
Temperaturmessgerät	TM1100



SIE HABEN FRAGEN ZU UNSEREN PROFI-SCHWEISSMASCHINEN?

Gerne beraten wir Sie.
Telefonisch oder bei einem persönlichen Gespräch.

+49 7152 9939 0

info@widos.de

WIDOS
WILHELM DOMMER SÖHNE GMBH

Einsteinstraße 5
71254 Ditzingen | Germany

Fon: +49 7152 9939 0
Fax: +49 7152 9939 40

info@widos.de

www.widos.de

